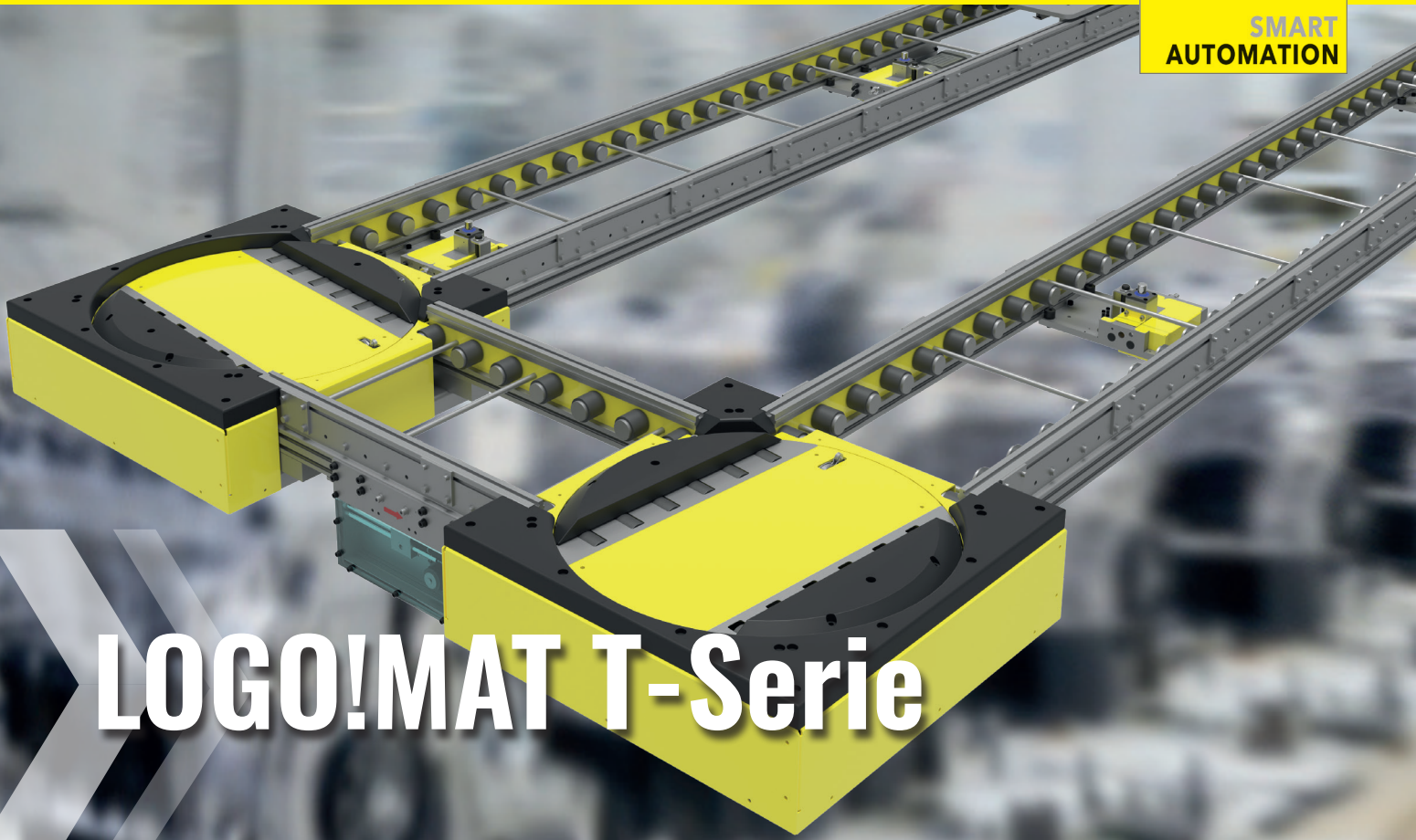


LOGO!MAT T-Serie - einfach, preiswert, flexibel



KRUPS

SMART
AUTOMATION



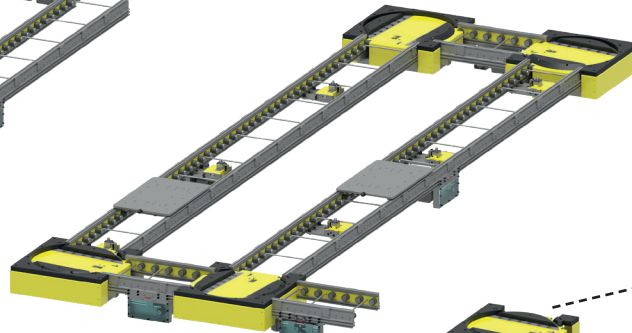
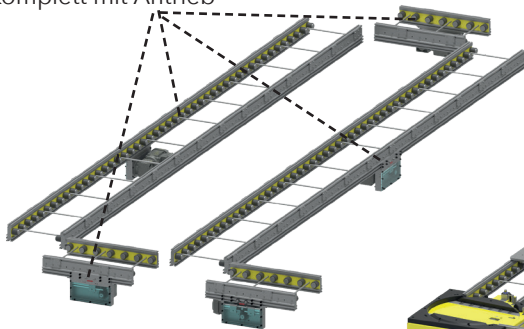
LOGO!MAT T-Serie



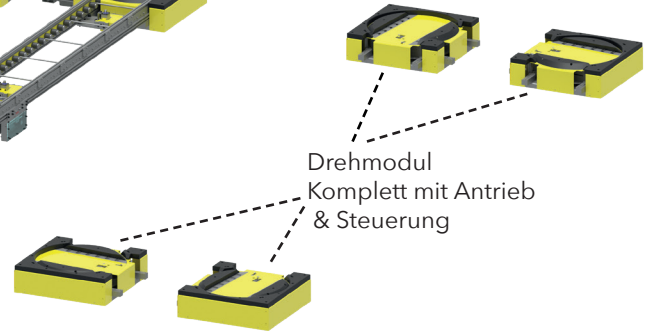
Komplette Montagelinien mit nur 2 Modulen!

Mit nur zwei Modulen - Bahnmodul und Drehmodul - lassen sich alle gewünschten Layouts schnell darstellen. Die Drehmodule werden als 90 Grad Ecke und Abzweigung oder Kreuzung verwendet. Dazwischen werden die Bahnmodule gesetzt. Eine aufwendige Projektierung entfällt, Freigabelayouts können sofort erstellt werden. Der hohe Standardisierungsgrad und damit Verfügbarkeitsgrad dieser Elemente ermöglicht kurze Lieferzeiten. Die Vor-Ort-Montage, Umbauten und Erweiterungen sind einfach und schnell durchzuführen.

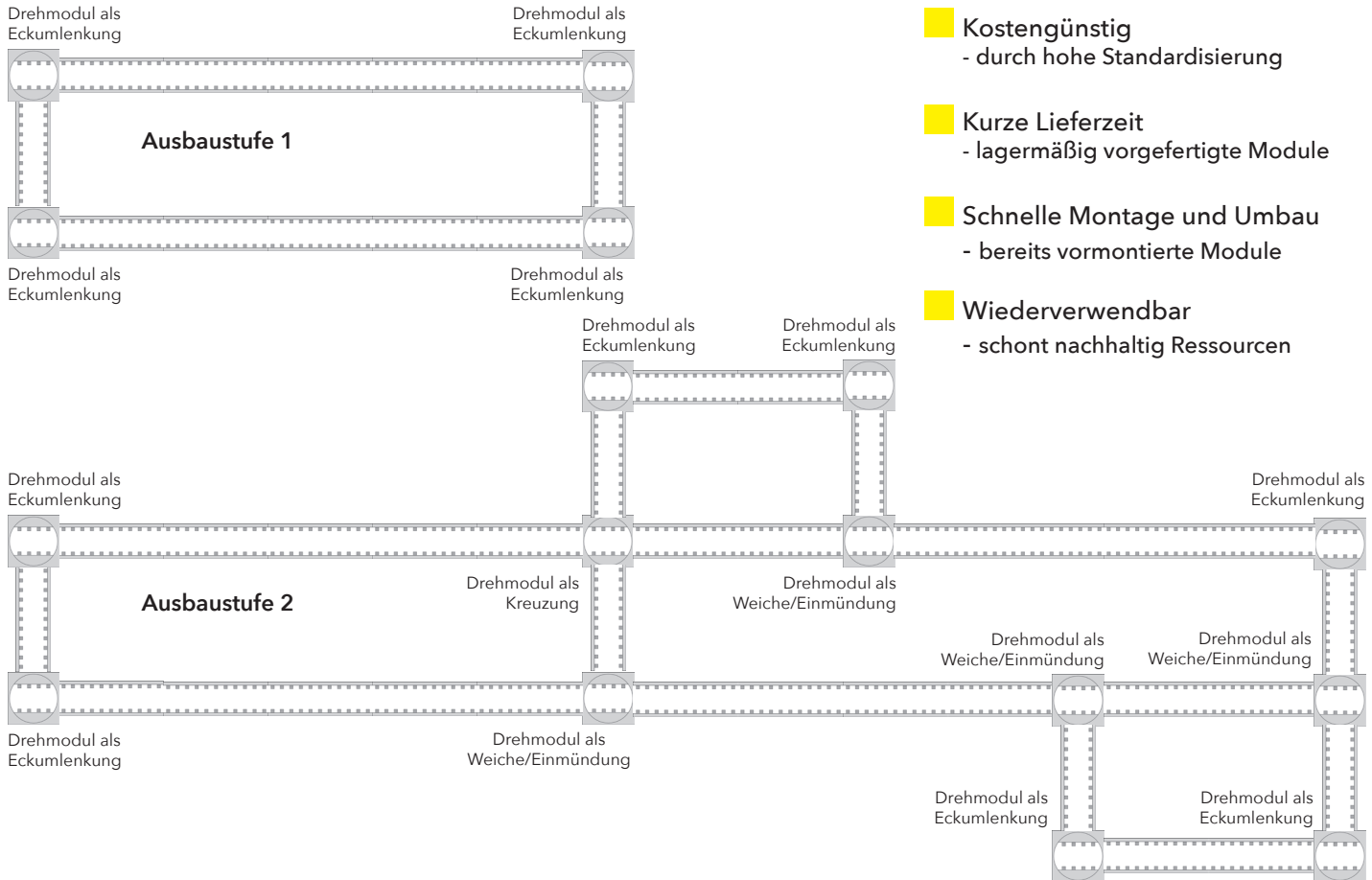
Bahnmodul
Komplett mit Antrieb



Drehmodul
Komplett mit Antrieb
& Steuerung



Beispiel einer variablen Linienführung mit flexibler Erweiterung



- **Einfache Planung**
Komplettes Layout aus nur 2 Modulen
- **Kostengünstig**
- durch hohe Standardisierung
- **Kurze Lieferzeit**
- lagermäßig vorgefertigte Module
- **Schnelle Montage und Umbau**
- bereits vormontierte Module
- **Wiederverwendbar**
- schont nachhaltig Ressourcen



Die LOGO!MAT T-Serie ist ein konsequent standardisiertes Montage-Transportsystem mit einfachster Planung. Wie bei einem Modellbaukasten werden alle Layoutvarianten mit nur einem Typ Doppelspur-Bahnsegment und einem Drehmodul zum Richtungswechsel erstellt. Das Bahnsegment ist beidseitig mit Stummelrollen ausgestattet und bietet auf der gesamten Länge einen freien Durchgang zwischen den beiden Rollensträngen. Eine Spur ist mit angetriebenen, staufähigen Stummelrollen ausgerüstet, die andere Spur mit nicht angetriebenen Stummelrollen.

Bei extremen Bedingungen wie Ölverschleppung von besonders gleitfreudigen Ölen können auch beide Spuren angetrieben werden. Damit ist immer eine ausreichende Traktion der Werksträger gewährleistet.

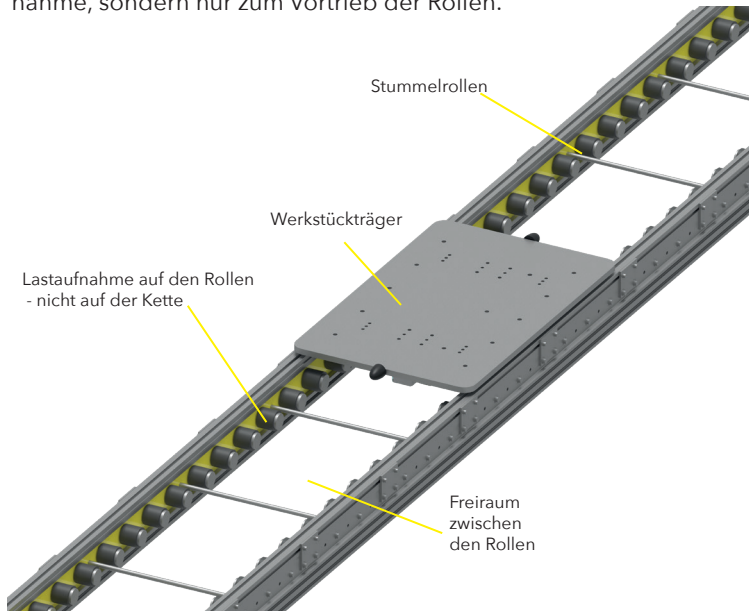
Aktive Funktionselemente wie Stopper, Abstecker und Hub-Indexierer können an beliebiger Stelle in der Strecke eingesetzt werden.

Sie möchten noch mehr Standardisierung? Kein Problem! Wir konzipieren für Sie Ihre Standard-Module in den von Ihnen vorgegebenen Längen und Ausstattungen. Damit ist die Anlagenplanung für Sie noch einfacher und ein nächträglicher Umbau noch schneller durchzuführen. Einfach nur Ihre Standard-Module mit unseren Standard- Eck- und Drehmodulen zu Ihrem Layout zusammenstellen - das ist alles! Lange Planungs- und Genehmigungsphasen entfallen zugunsten einer schnellen Lieferzeit. Während einer Aufstellphase können sich kurzfristig Änderungen im Anlagenlayout ergeben - ebenfalls kein Problem bei der Verwendung von standardisierten Modulen.

| | |
|--------------------------------------|---|
| Einsatzgebiet: | Montage und Verkettungsanlagen mit mittelschweren Werkstücken |
| Nennbreite: | 400 mm |
| Länge Bahnsegment: | 570 - 7.524 mm |
| Maximale Länge pro Antrieb: | 7.524 mm |
| Max. Bahngeschwindigkeit: | 18 m/min |
| Max. Gewicht Werkstückträger: | 250 kg |
| Abmessungen Werkstückträger: | Oberplatte 750 x 480 mm |
| Höhe Rollenoberkante: | 350 - 1.000 mm |
| Positioniergenauigkeit: | Stopper: $\pm 0,5$ mm Absteckeinheit: $\pm 0,2$ mm - x;y Hub-Indexierer: $\pm 0,1$ mm - x;y;z |

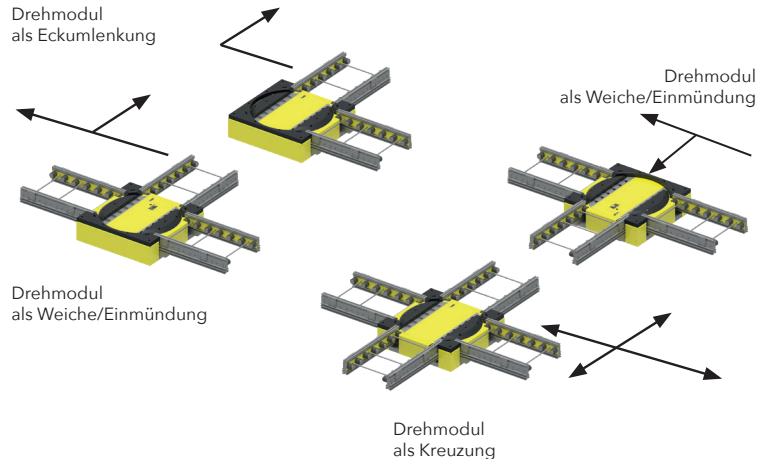
Bahnmodul

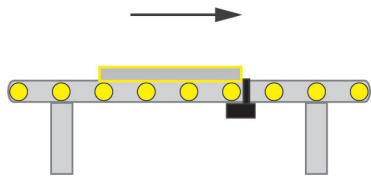
Die Bahnmodule sind Doppelspurförderer mit beidseitigen Stummelrollen. Die Staurollen sind einseitig angetrieben, optional auch beidseitig angetrieben. Die angetriebenen Rollen sind mit eingebauter Rutschkupplung ausgestattet und drehen sich bei einem Stau der Werkstückträger nicht weiter. Mit dem optionalen beidseitigen Antrieb der Stummelrollen wird auch bei öligen Umgebungsbedingungen genügend Vortrieb erreicht. Der Raum zwischen den Stummelrollen ist frei. Hier können Funktionseinheiten wie Stopper, Indexierer usw. an beliebiger Stelle montiert werden. Im Gegensatz zu Staukettenförderern liegt bei den Bahnmodulen der **LOGO!MAT T-Serie** das Gewicht der Werkstückträger auf den robusten Friktionsrollen. Die Kette dient daher nicht zur Lastaufnahme, sondern nur zum Vortrieb der Rollen.



Drehmodul

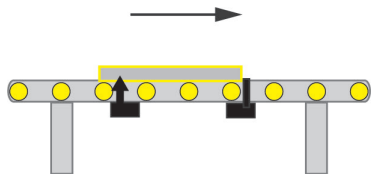
Der Richtungswechsel erfolgt über ein standardisiertes Drehmodul. Damit lassen sich die Funktionen Eckumlenkung, Weiche/Einmündung und Kreuzung realisieren. Das Drehmodul ist mit einem angetriebenen Bahnsegment und optional mit einem Stopper ausgerüstet. An allen vier Seiten können Bahnsegmente einfach eingesetzt werden. Dabei ist die korrekte Zentrierung immer gewährleistet. In der einfachsten Ausführung als Eckumlenkung ist eine pneumatische Steuerung bereits komplett integriert. Außerdem kann eine Änderung der Transportrichtung des Werkstückträgers erfolgen - der Werkstückträger kann rückwärts weiterfahren. Schließlich kann das Drehmodul als zusätzlicher Pufferplatz für einen Werkstückträger genutzt werden.





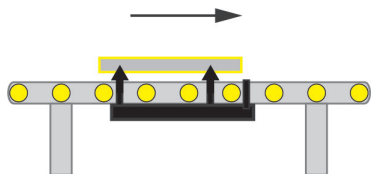
Stopper

Stopper in gedämpfter und ungedämpfter Ausführung zum Anhalten eines WTs in einer definierten Position, Genauigkeit $\pm 0,5$ mm.



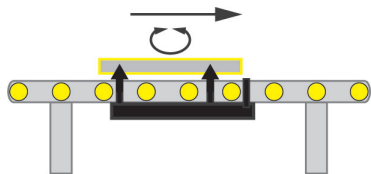
Absteckeinheit

Einheit zum Positionieren eines WTs in Verbindung mit einem Stopper. Genauigkeit in X- und Y-Richtung $\pm 0,2$ mm.



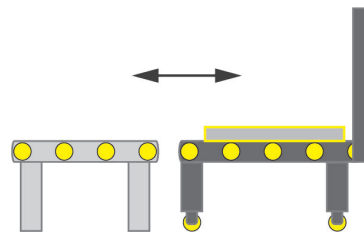
Hub-Indexier-Einheit

Einheit zum Anheben und Positionieren eines WTs in Verbindung mit einem Stopper. Genauigkeit in X-Y- und Z-Richtung $\pm 0,1$ mm.



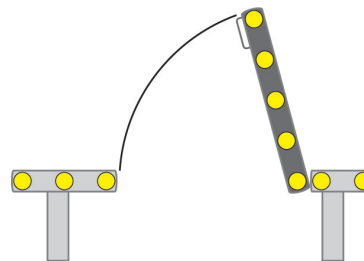
Hub-Dreh-Einheit

Einheit zum Anheben und Drehen eines WTs in Verbindung mit einem Stopper. Drehwinkel 90/180 Grad.



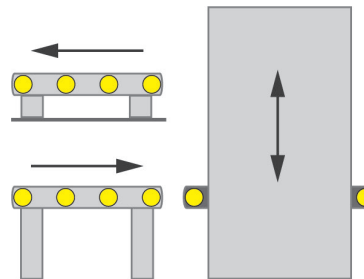
Andockwagen

Wagen zum Ein- und Ausschleusen von WTs in und aus einem geschlossenen Fördersystem. Damit können externe Arbeits- oder Reparaturplätze angefahren werden.



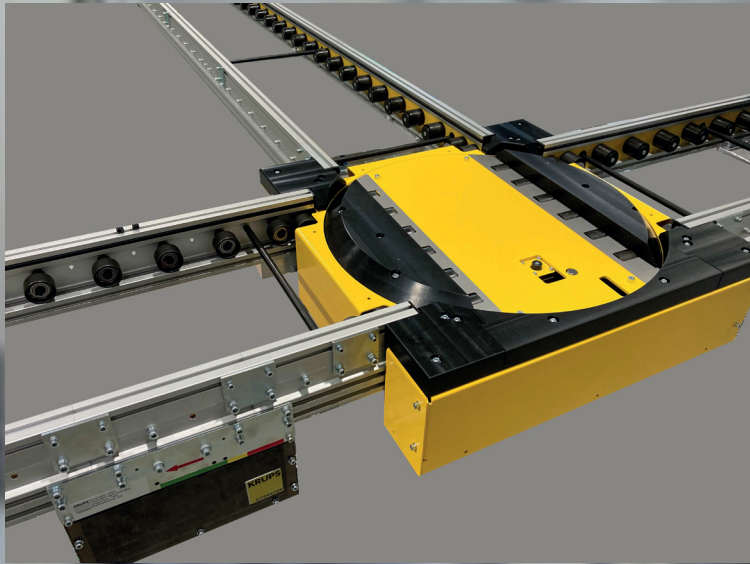
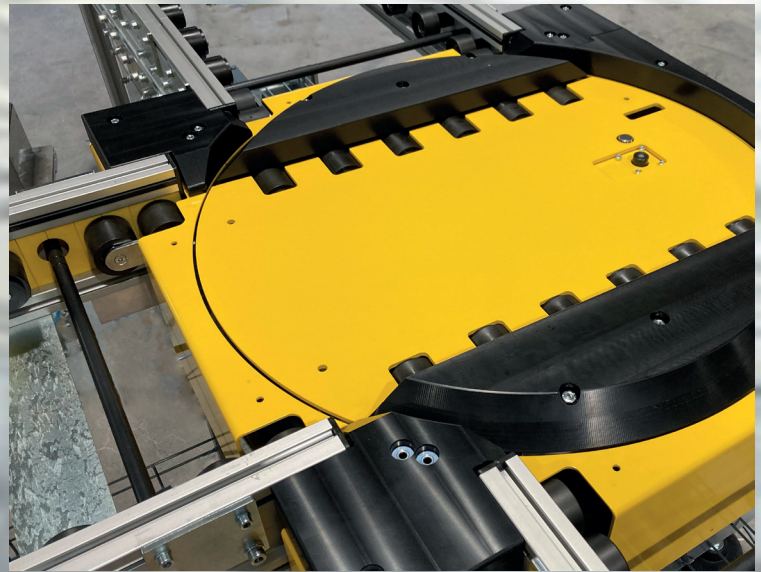
Liftgate

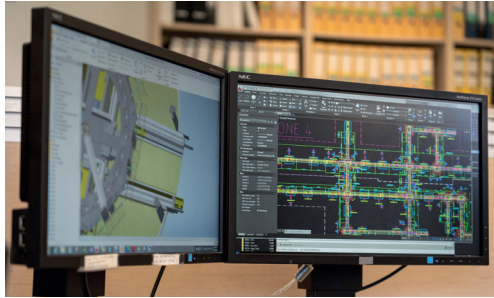
Aufklappbares Bahnsegment innerhalb einer durchgehenden Bahnstrecke. Wahlweise manuell oder elektromotorisch betrieben.



Elevator

Einheit zum Anfahren von übereinander angeordneten Bahnstrecken oder zur Überbrückung von Fahrwegen.

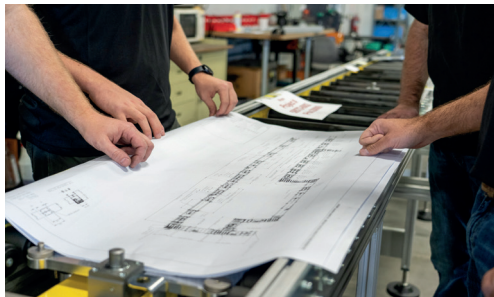




Unser Planungstool ist speziell auf unsere Transportsysteme ausgelegt und beinhaltet alle Standardkomponenten als vereinfachte Zeichnungsblöcke oder Symbole. Damit lassen sich individuelle Kundenlayouts in kürzester Zeit mit allen gängigen CAD-Programmen erstellen. Für die Konstruktion stehen 3D-Blöcke der Anlagenkomponenten zur Verfügung.



Unser Kundenservice beginnt bereits während der Planungsphase. Wir unterstützen Sie mit unserer ganzen Erfahrung bei der Erarbeitung eines optimalen Anlagenlayouts für eine einfache und kostengünstige Lösung. Der ständige Austausch unserer Projektierer mit Ihren Planern gewährleistet eine hohe Transparenz über den gesamten Projektverlauf.





Die Fertigung aller Komponenten erfolgt in unserem Werk. Vor der Auslieferung wird jede Komponente und jede Anlage auf ihre Funktion überprüft. Als Kunde erhalten Sie die Möglichkeit zur Vorabnahme. Die Montage, Inbetriebnahme, Schulung und Wartung in Ihrem Hause erfolgt auf Wunsch durch unser geschultes Fachpersonal.

KRUPS Automation GmbH
Ringstraße 13
D-56307 Dernbach

Telefon: +49 (0) 2689 9435 - 0
Fax: +49 (0) 2689 9435 - 35

Mail: info@krups-online.de
Web: www.krups-automation.com

Besuchen Sie uns auf Facebook 

Lesen Sie mehr über uns auf LinkedIn 

Informieren Sie sich über uns auf YouTube 