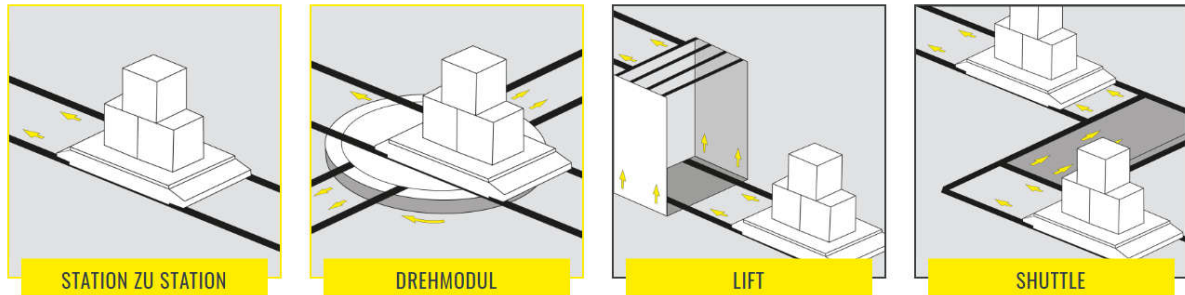


Taktzeitwechsel Berechnungstool - LOGO!MAT eCart

Zur richtigen Zeit am richtigen Ort

Der Fördertechnikspezialist KRUPS Automation GmbH bietet nun ein Online-Tool zur Berechnung von Taktwechselzeiten für das LOGO!MAT eCart-System auf seiner Webseite an.



TAKTWECHSELZEIT BERECHNEN

www.krups-automation.com/de/taktzeitberechnung

Taktzeit

In der Produktionstechnik bzw. bei der Verkettung von Montagestationen ist die Taktzeit – auch Arbeitstakt oder Kundentakt genannt – die durchschnittliche Zeit, in der jeweils eine Mengeneinheit produziert wird, damit die Montagelinie (z.B. Batteriepackmontage) die Soll-Mengenleistung erbringt. Die Taktzeit errechnet sich aus dem Quotienten der täglichen Arbeitszeit und der im Tagesmittel nachgefragten Produkten. Damit ist die Taktzeit direkt abhängig von der Kundennachfrage. Die weltweite und individuelle Kundennachfrage wiederum führt oftmals zu einer immer größeren Variantenvielfalt und immer schnelleren Produktlebenszyklen. Daher ist es insbesondere bei einer zunehmend schwankenden Kundennachfrage erforderlich, dass sich die Anlagen mit geringem Aufwand umrüsten lassen. Ein geeigneter Lösungsansatz bei verketteten Anlagen (z. B. Batteriepackmontage) ist das LOGO!MAT eCart – System der Firma KRUPS Automation GmbH.

LOGO!MAT eCart – Flexible Anlagen und modularisierte Fertigungskonzepte

LOGO!MAT eCart ist ein modernes Fördersystem mit selbstfahrenden, intelligenten Werkstückträgern auf einer passiven Förderstrecke. Es ist speziell ausgerichtet auf flexible Montagekonzepte in der Montageautomation und Testautomation, wie z.B. Komponentenmontagen in der Elektromobilität. Dank des modularen Schienenaufbaus lassen sich zukünftige Erweiterungen oder Umrüstungen einfach realisieren. Das Fördersystem LOGO!MAT eCart ist Industrie 4.0-fähig und zeichnet sich durch geringen Wartungsaufwand, hohe Verfügbarkeit und hohe Zuverlässigkeit aus.

Stoppeinheiten können einfach verschoben und entlang der Linie hinzugefügt werden. Sie bringen die Werkstückträger präzise, sanft zum Stillstand und ermöglichen die Kommunikation zwischen der Haupt-SPS, dem eCart und der intelligenten, angetriebenen Werkstückaufnahme. Dies bedeutet maximale Kontrolle über die Produktion. Der Werkstückträger kann an die Anforderungen der Station angepasst

und die Wagenparameter wie zum Beispiel Geschwindigkeit oder Fahrtrichtung geändert werden. Zudem können jederzeit an den Stoppstellen die Informationen über den Zustand des Fördersystems ausgelesen werden, um so die höchste Verfügbarkeit innerhalb der Fertigungslinie zu gewährleisten. Die berührungslosen Stopper, ohne bewegliche Teile, zeigen keinen mechanischen Verschleiß.

Taktzeitberechnungstool

Mit dem neuem Konfigurator zur Berechnung der Taktzeit für das LOGO!MAT eCart können Anwender nicht nur Zeit in der Projektierungs- und Planungsphase sparen – sie haben auch die Möglichkeit, schnell und flexibel unterschiedliche Anwendungsfälle und Konfigurationsmöglichkeiten miteinander zu vergleichen. So können Änderungen und deren Auswirkungen für den laufenden Betrieb von Bestandsanlagen simuliert werden. Unter www.krups-automation.com können Nutzer kostenlos die tatsächliche Taktzeit für Ihre Anwendung berechnen und somit eine geeignete Auswahl der LOGO!MAT eCart Standardkomponenten zur Erstellung von Fertigungslayouts treffen.

Der Anwender trägt online lediglich die Daten, wie beispielsweise Geschwindigkeit und Fahrstrecke, ein. Das Programm errechnet kostenlos die Taktzeit für die ausgewählte Situation mit den echten LOGO!MAT eCart – System Parametern.

KRUPS Group

IHRE SPEZIALISTEN FÜR FÖRDERSYSTEME AUF DREI KONTINENTEN

Mit Standorten in Europa, Amerika und Asien verfolgt die KRUPS Group eine klar internationale Ausrichtung. So können die KRUPS Automation GmbH in Dernbach (Deutschland), die LOGOMAT automation systems, Inc. in Hebron (USA) und die LOGOMAT automation (Qingdao) Co. Ltd. in Qingdao (China) ihr weltweites Kundennetzwerk lokal betreuen und weiter ausbauen.

Alle Standorte verfügen über eine eigene lokale Fertigung mit angegliedertem Kompetenzzentrum. Innerhalb der KRUPS Group werden die Projekte länderübergreifend geplant, realisiert und ausgeliefert. Transportwege und -kosten können erfolgreich minimiert, und die daraus resultierenden Vorteile an die Kunden weitergegeben werden.

Die KRUPS Group bietet ihren weltweiten Kunden mit innovativen Fördersystemen maßgeschneiderte Lösungen, um deren Produktionsabläufe wie z.B. Montageautomation und Testautomation signifikant zu verbessern. Da Projektplanung, Produktion, Fertigung, Realisierung und Service aus einer Hand kommen, garantiert die Group mit ihrer Full-Service Kundennähe kurze Wege und eine stabile, langjährige Zusammenarbeit.

Gerne unterstützen wir bei Optimierungen Ihrer Taktzeiten, sodass auch Ihre nächste Montageanlage für eine maximale Ausbringung optimiert wird. Unser kompetentes technisches Vertriebsteam steht Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Telefon: +49-2689-9435-0

Email: info@krups-online.de