

KLEINFÖRDERSYSTEME

KRUPS

SMART
AUTOMATION



**Kleinförderbänder
Zahnriemenförderer
Klemmgurtförderer
Dreh- und Puffertische**



Krups Dernbach

Ihr Partner für standardisierte Montage-Transportsysteme und Automation in Deutschland, Europa und weltweit!

Mit innovativer Technik erfüllen wir die unterschiedlichsten Kundenansprüche. Unser Leistungsspektrum umfasst die Planung, Entwicklung und Realisation von effektiven Lösungen.

Die KRUPS-Transportsysteme basieren auf im eigenen Haus entwickelten, standardisierten und erprobten Komponenten.

In Verbindung mit kundenspezifischen Lösungen haben sie sich weltweit in den unterschiedlichsten Branchen bewährt.

Das dabei gewonnene „Know-how“ und das Wissen um die Kundenanforderungen in der Praxis spiegeln sich in allen unseren Konstruktionen und Produkten wider. Zusammen mit dem Schwesterunternehmen LOGOMAT automation Systems INC., USA, ist die KRUPS Automation GmbH mit dem Stammsitz in Dernbach ein weltweit agierendes und expandierendes Unternehmen.

KLEINFÖRDERSYSTEME

Die standardisierte Lösung:
innovativ · flexibel · preiswert

Kleinfördersysteme von Krups kommen überall dort zum Einsatz, wo es um eine kostengünstige Lösung zum Vereinzeln und Transportieren von Kleinteilen geht.

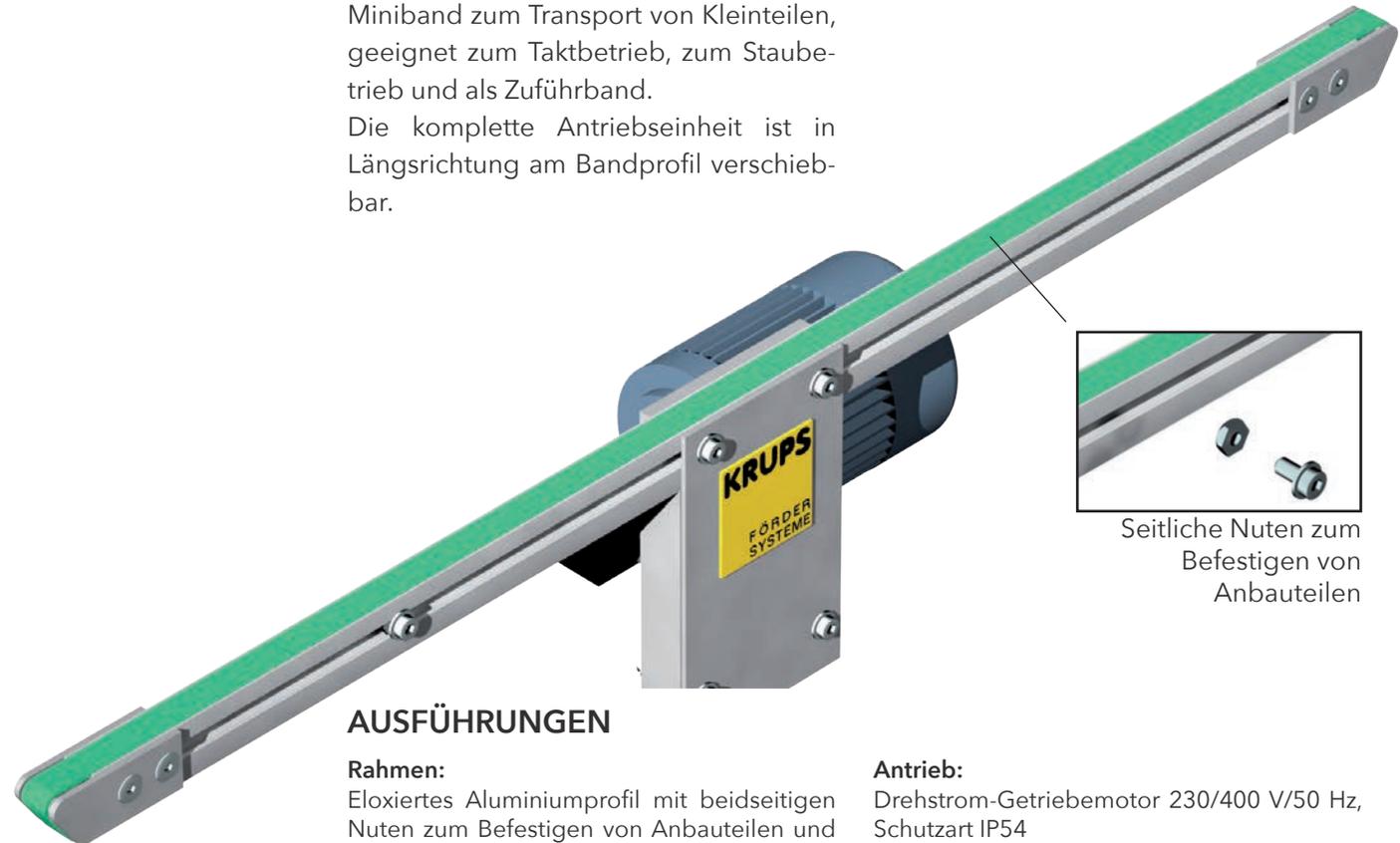
Miniband Typ 10	4-5
Kleinförderbänder	6-23
Kleinförderband Typ 30	8-11
Kleinförderband Typ 50	2-17
Kleinförderband Typ Knick	8-23
Seitenführungen	24-25
Stützfüße	26-27
Zahnriemenförderer	28-29
Klemmgurtförderer	30-31
Drehtische	32-33
Anwendungsbeispiele	34-39
Förderbänder	34-36
Zahnriemenförderer	37
Drehtische	38-39

MINIBAND TYP 10



Miniband zum Transport von Kleinteilen, geeignet zum Taktbetrieb, zum Staubeetrieb und als Zuführband.

Die komplette Antriebseinheit ist in Längsrichtung am Bandprofil verschiebbar.



Seitliche Nuten zum Befestigen von Anbauteilen

AUSFÜHRUNGEN

Rahmen:

Eloxiertes Aluminiumprofil mit beidseitigen Nuten zum Befestigen von Anbauteilen und Zwangsführung des Riemens.

Riemenbreite:

18 mm

Länge:

300 mm bis 2.000 mm
(jede Zwischenlänge ist lieferbar)

Riemen:

Flachriemen; Tragseite mit verschiedenen Beschichtungen lieferbar

Antrieb:

Drehstrom-Getriebemotor 230/400 V/50 Hz, Schutzart IP54
oder 24 V Gleichstrom-Getriebemotor

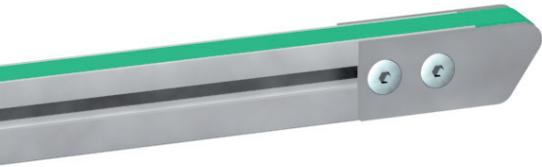
Bandgeschwindigkeit:

6 m/min, 9 m/min, 12 m/min, 20 m/min; (auch andere Geschwindigkeiten möglich und auf Wunsch regelbar über Frequenzregler)

Umlenkung:

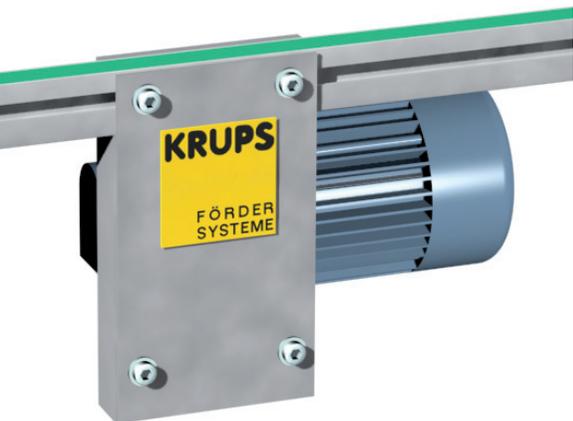
12 mm rollende Messerkante

MINIBAND TYP 10



Umlenkung

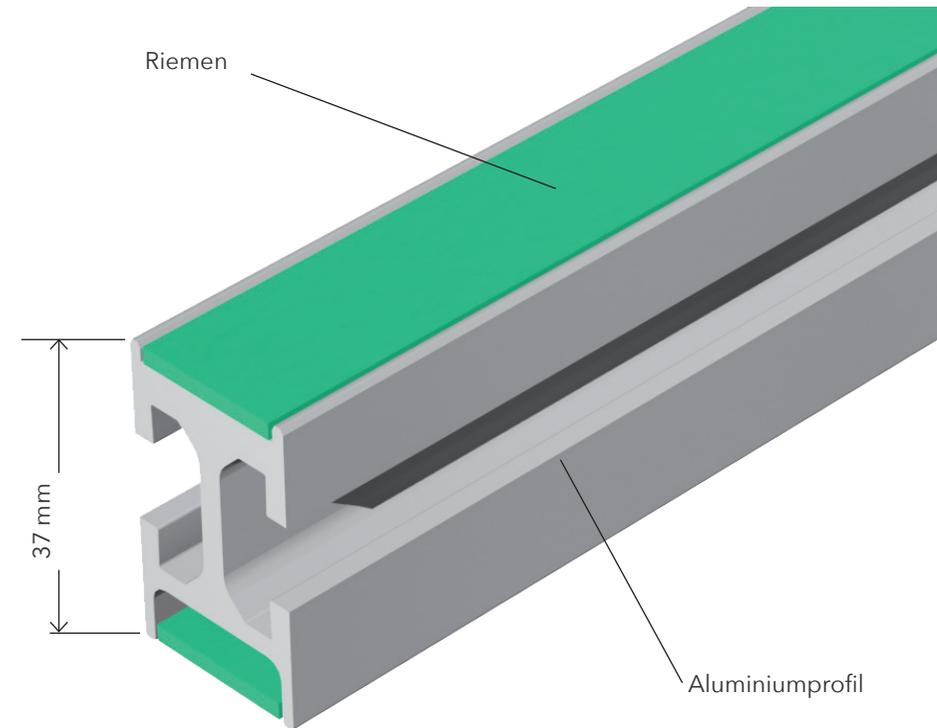
Standard-Umlenkung in kompakter Bauform. Die kleine Umlenkrolle von nur 12 mm Durchmesser ermöglicht kurze Übergänge und damit einen sicheren Transport von Kleinteilen.



Mittelantrieb

Antriebs-Ausführung

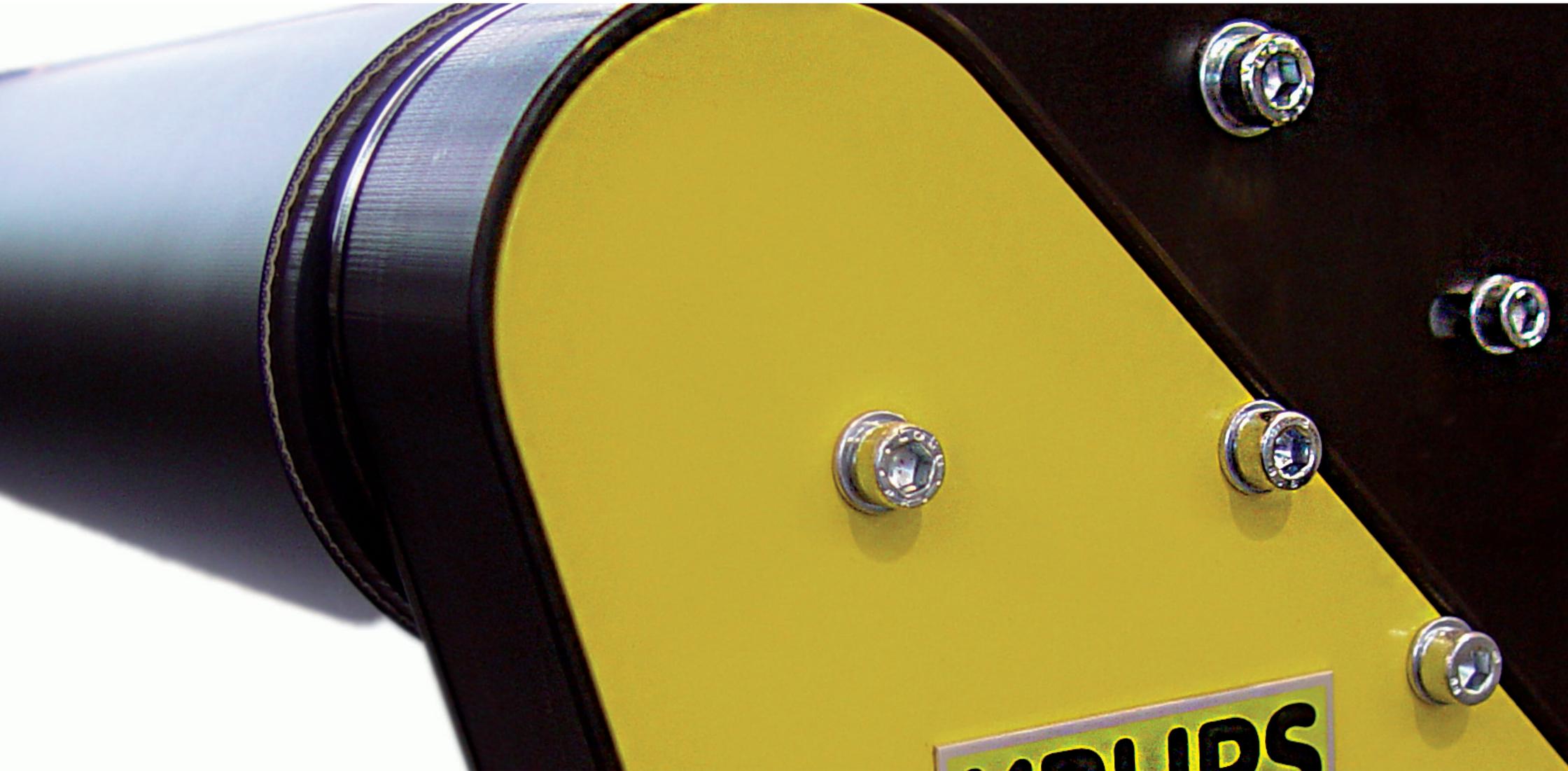
Mittelantrieb: Die komplette Antriebseinheit mit Antriebstrommel, Spannrollen und Getriebemotor ist im mittleren Bereich des Bandgerüsts montiert. Diese Variante ermöglicht kleine Umlenkrollen an beiden Bandenden. Die Gurtspannung erfolgt ebenfalls innerhalb dieser Antriebseinheit, sodass der Achsabstand zwischen den beiden Umlenkrollen immer gleich bleibt. Die komplette Antriebseinheit kann auch nachträglich nach vorne oder hinten verschoben werden.



Bandbrücke

Das Bandgerüst besteht aus eloxiertem Aluminiumprofil. Der Riemen wird gleitend in einer Führungsrinne abgetragen. Die seitlichen Profilmuten ermöglichen ein einfaches und schnelles Anbringen von Anbauteilen. Die flache Bauhöhe von nur 37 mm erlaubt den Einbau auch bei begrenzten Platzverhältnissen.

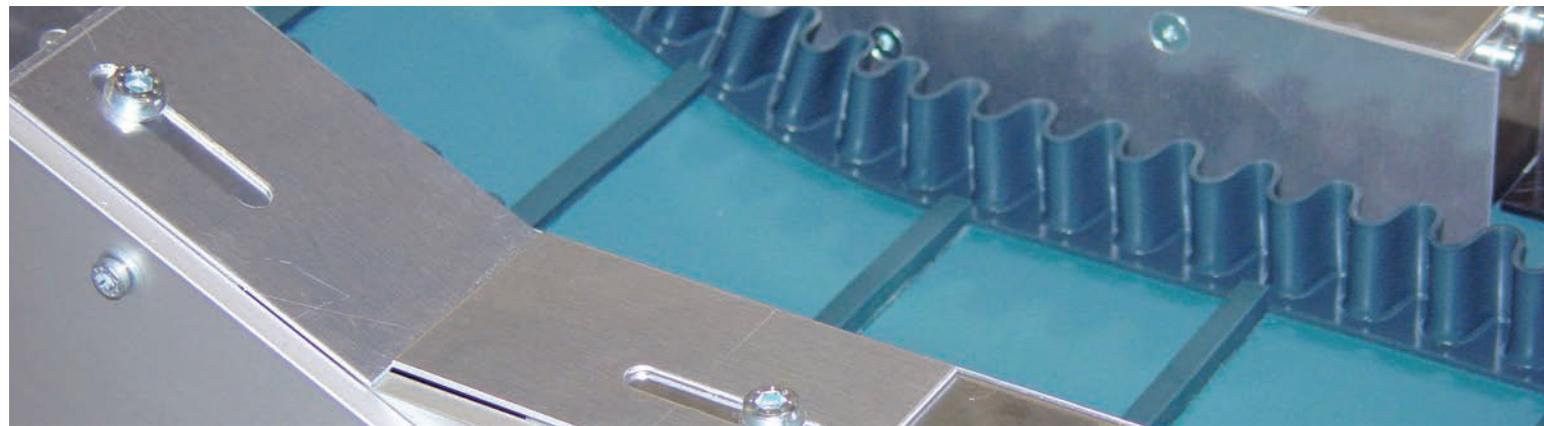
KLEINFÖRDERBÄNDER



Kleinförderband Typ 30



Mittenantrieb

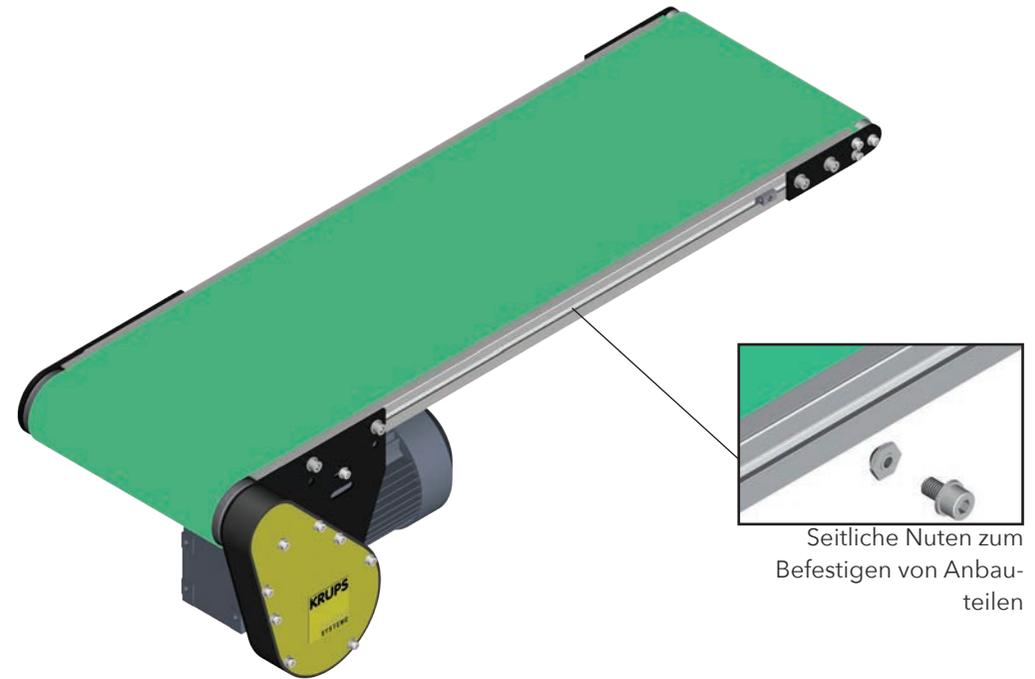


Knickförderband mit Wellkante

KLEINFÖRDERBAND TYP 30



Kompaktes, stabiles Band mit einer Bauhöhe von nur 35 mm, besonders geeignet als Zu- oder Abführband an Maschinen mit beengten Platzverhältnissen. Verwindungssteifer Rahmen aus eloxiertem Aluminiumprofil. Die beidseitig über die gesamte Profillänge laufenden Nuten sind für M8-Nutensteine ausgelegt und dienen zur Befestigung von weiteren Anbauteilen am Rahmen.



Seitliche Nuten zum Befestigen von Anbauteilen

AUSFÜHRUNGEN

Länge:

450 mm bis 10.000 mm
 (jede Zwischenlänge ist lieferbar)

Gurtbreite:

50 mm bis 400 mm

Antrieb:

Getriebemotor, 230/400 V/50 Hz, Kraftübertragung über Kette auf die Antriebstrommel

Kompakter Trommelmotor, entweder
 3 x 230 V/50 Hz oder 400 V/50 Hz

Fördergewicht:

10 kg/m, abhängig von der Bandlänge, der Bandbreite, der Bandgeschwindigkeit

Bandgeschwindigkeit:

5 m/min, 9 m/min, 12 m/min, 20 m/min;
 (auch andere Geschwindigkeiten möglich, auf Wunsch regelbar über Frequenzregler)

Gurtausführungen:

Glatter PU- oder PVC-Gurt,
 Staugurt, schnittfester Gurt

KLEINFÖRDERBAND TYP 30

Gurte

Die Gurtauswahl richtet sich nach der jeweiligen Aufgabenstellung (horizontaler Transport, ansteigender Transport, Staubetrieb, Fördergut scharfkantig oder glatt, trocken oder ölig) und nach den Umgebungsbedingungen.

Mit folgenden Gurtypen können die meisten Aufgabenstellungen gelöst werden:



Glatter Gurt

Glatter PVC-Gurt:

2-lagig, Tragseite PVC
Horizontaler Stetigtransport von leichten, nicht öligen Teilen, Gurt antistatisch, Temperaturbereich -10 bis +70 °C

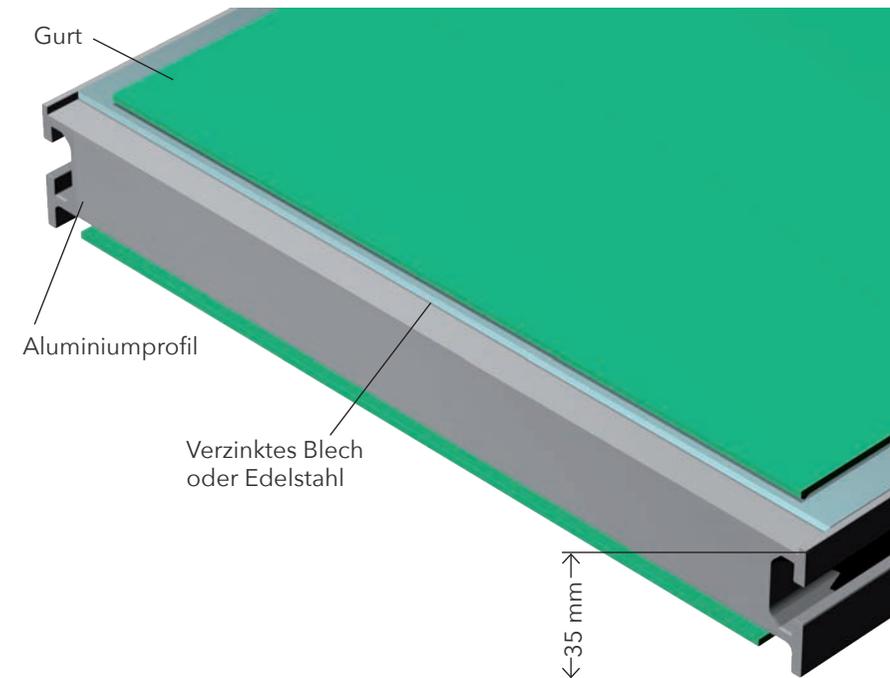
Glatter PU-Gurt:

2-lagig, Tragseite PU
Horizontaler Transport von leichten, öligen und leicht scharfkantigen Teilen, Gurt antistatisch, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

Bandbrücke

Das Bandgerüst besteht aus eloxierten Aluminiumprofilen, die über ein verzinktes Blech oder ein V2A-Blech verbunden sind. Der Gurt wird gleitend über dieses Blech abgetragen. Die seitlichen Profilmuten ermöglichen ein einfaches und schnelles Anbringen von Anbauteilen. Über die balligen Antriebs- und Umlenktrommeln wird der Gurt exakt geführt, so dass keine Gurtführungsrinne erforderlich ist. Dadurch können auch über die Gurtbreite ragende Teile problemlos gefördert werden.

Die flache Bauhöhe von nur 35 mm erlaubt den Einbau auch bei begrenzten Platzverhältnissen.



Glatter Gurt



Filzgurt



Gripp-Gurt

Staugurt:

2-lagig, imprägniertes Polyestergewebe
Staubetrieb von leichten, nicht öligen und nicht scharfkantigen Teilen, Gurt antistatisch, Temperaturbereich -20 bis +100 °C

Filzgurt:

2-lagig, Filzgewebe
Horizontaler Stetigtransport von extrem scharfkantigen Teilen, Gurt antistatisch, Temperaturbereich -20 bis +100 °C

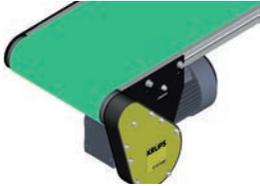
Super-Gripp-Gurt:

2-lagig, Tragseite Gripp-Profil
Schrägtransport (bis 30 Grad) von leichten Teilen, Gurt antistatisch, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

KLEINFÖRDERBAND TYP 30

Standardausführung Kopfantrieb

Motor innen

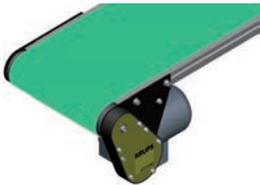


Kopfantrieb:

Preisgünstigste Standardausführung, Getriebemotor mit genormtem Flansch, leicht austauschbar, Kraftübertragung über 1/2"-Kette, vielfältige Kombinationsmöglichkeiten durch verschiedene Motoren, Getriebe und Kettenräder.

Auch mit außenliegendem Motor und als hochgelegter Antrieb lieferbar (z.B. bei begrenzten Platzverhältnissen direkt unter dem Band).

Kompaktantrieb



Kompaktantrieb:

Besonders kompakt bauender Antrieb, auch in hochgelegter Ausführung lieferbar. Getriebemotor mit genormtem Flansch, Kraftübertragung über 1/2"-Kette.

Trommelmotor

TM 80/TM 100



Trommelmotor:

Variante mit besonders kompakten Abmessungen, Motor direkt in der Antriebstrommel integriert.

Die gesamte Einheit ist vollkommen abgedichtet (IP66) und wartungsfrei. Mindestnennbreite 200 mm, begrenzte Auswahl an Geschwindigkeiten.

Antriebstrommel mit freiem Wellenzapfen

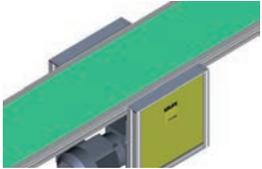


Antriebstrommel mit freiem Wellenzapfen:

Über einen freien Wellenzapfen kann die Antriebstrommel mit einem externen Antrieb verbunden werden (z.B. über Kettenrad oder Riemenscheibe). Der kleine Trommeldurchmesser von 40 mm ermöglicht den Einsatz auch bei begrenzten Platzverhältnissen.

KLEINFÖRDERBAND TYP 30

Mittelantrieb Standardausführung



Mittelantrieb Kompakte Ausführung



Umlenkung 32 mm



Umlenkung 12 mm



Mittelantrieb:

Die komplette Antriebseinheit mit Antriebstrommel, Spannrollen und Getriebemotor ist im mittleren Bereich des Bandgerüsts montiert. Diese Variante ermöglicht kleine Umlenkrollen an beiden Bandenden. Die Gurtspannung erfolgt ebenfalls innerhalb der Antriebseinheit, so dass der Achsabstand zwischen den Umlenkrollen immer gleich bleibt. Die komplette Antriebseinheit kann auch nachträglich nach vorne oder hinten verschoben werden.

Mittelantrieb in kompakter Ausführung:

Diese Variante für geringere Fördergewichte bietet die gleichen Vorteile wie der Mittelantrieb in Standardausführung, jedoch in einer äußerst kompakten, platzsparenden Bauweise.

Umlenkung:

Standard-Umlenkung in kompakter Bauform. Die kleine Umlenkrolle von nur 32 mm Durchmesser ermöglicht kurze Übergänge zwischen 2 Bändern und damit den sicheren Transport von Kleingebinden. Die Gurtspannung und Gurtjustierung erfolgt über 2 Spannklötze hinter dem Trommelhalter.

Umlenkung Messerkante

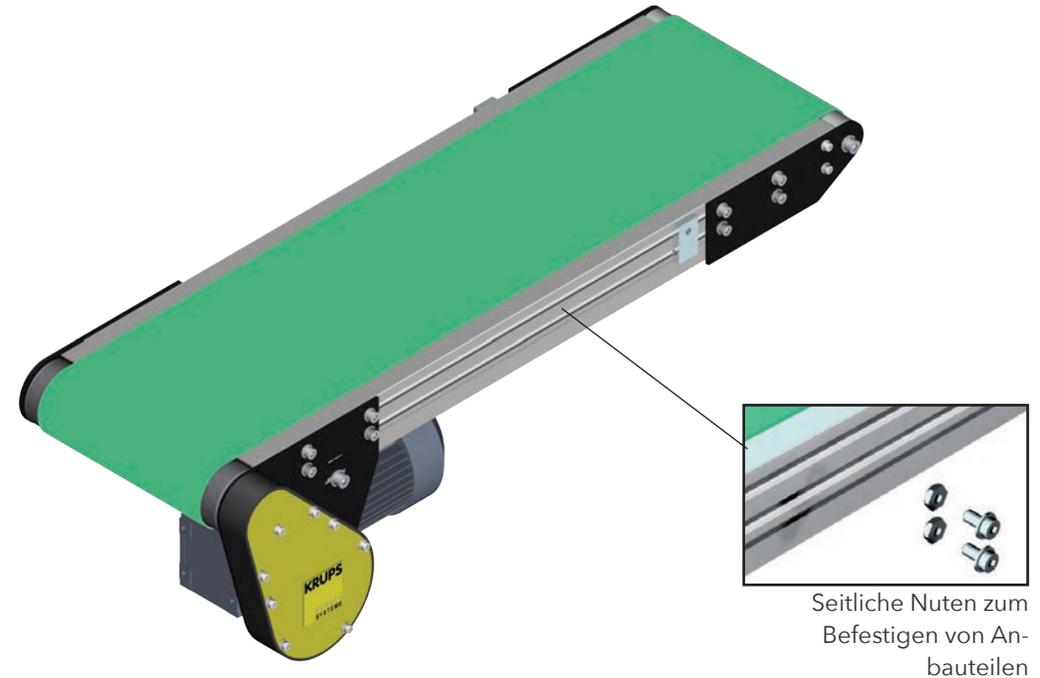
Die rollende Messerkante mit einer Umlenkrolle von 12 mm Durchmesser ermöglicht extrem kleine Übergänge zwischen der Mitte der Umlenkrolle und dem Bandende. Diese Bauform ist nur für den Transport von leichten Werkstücken geeignet und erfordert spezielle Gurte.

KLEINFÖRDERBAND TYP 50



Stabiles, vielseitiges Band für größere Längen und Breiten sowie für höhere Gewichte, geeignet zum horizontalen und ansteigenden Transport.

Verwindungssteifer Rahmen aus eloxiertem Aluminiumprofil. Die beidseitig über die gesamte Profillänge laufenden Nuten sind für M8-Nutensteine ausgelegt und dienen zur Befestigung von weiteren Anbauteilen am Rahmen.



Seitliche Nuten zum Befestigen von Anbauteilen

AUSFÜHRUNGEN

Länge:

600 mm bis 15.000 mm;
jede Zwischenlänge ist lieferbar

Gurtbreite:

50 mm bis 1.200 mm

Antrieb:

Getriebemotor, 230/400 V/50 Hz, Kraftübertragung wahlweise über Kette oder über Zahnriemen auf die Antriebstrommel

Kompakter Trommelmotor, entweder 3 x 230 V/50 Hz oder 400 V/50 Hz

Fördergewicht:

10 bis 50 kg/m abhängig von der Bandlänge, der Bandbreite, der Bandgeschwindigkeit

Bandgeschwindigkeit:

5 m/min, 6 m/min, 9 m/min, 12 m/min, 20 m/min;
(auch andere Geschwindigkeiten möglich und auf Wunsch regelbar über Frequenzregler)

Gurtausführungen:

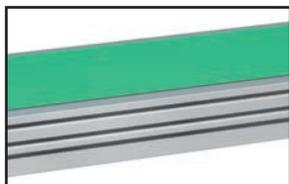
Glatte PU- oder PVC-Gurte, Staugurte, schnittfester Gurt, Gurte mit Stollen und Randleisten

KLEINFÖRDERBAND TYP 50

Gurte

Die Gurtauswahl richtet sich nach der jeweiligen Aufgabenstellung (horizontaler Transport, ansteigender Transport, Staubetrieb, Fördergut scharfkantig oder glatt, trocken oder ölig) und nach den Umgebungsbedingungen. Mit folgenden Gurtypen können die meisten Aufgabenstellungen gelöst werden:

Glatter Gurt



Glatter PVC-Gurt:

2-lagig, Tragseite PVC. horizontaler Stetigtransport von leichten, nicht öligen Teilen, antistatisch, Temperaturbereich -10 bis +70 °C

Glatter PU-Gurt:

2-lagig, Tragseite PU, horizontaler Stetigtransport von leichten, öligen und leicht scharfkantigen Teilen, antistatisch, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

Filzgurt:

2-lagig, Filzgewebe, horizontaler Stetigtransport von scharfkantigen Teilen, antistatisch, Temperaturbereich -20 bis +100 °C

Staugurt:

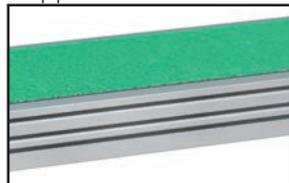
2-lagig, imprägniertes Polyestergewebe. Staubetrieb von leichten, nicht scharfkantigen Teilen, antistatisch, Temperaturbereich -20 bis +100 °C

Bandbrücke

Das Bandgerüst besteht aus eloxierten Aluminiumprofilen, die über ein verzinktes Blech oder ein V2A-Blech verbunden sind. Der Gurt wird gleitend über dieses Blech abgetragen. Die seitlichen Profilmuten ermöglichen ein einfaches und schnelles Anbringen von Anbauteilen. Über die balligen Antriebs- und Umlenktrommeln wird der Gurt exakt geführt, so dass keine Gurtführungsrinne erforderlich ist. Dadurch können auch über die Gurtbreite ragende Teile problemlos gefördert werden.

Die stabile Bauart ermöglicht größere Längen und Breiten sowie den Transport von höheren Gewichten.

Gripp-Gurt



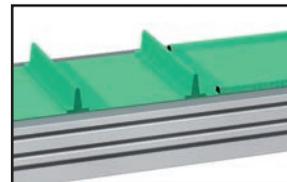
Super-Gripp-Gurt:

2-lagig, Tragseite Gripp-Profil, Schrägtransport (bis 30 °C) von leichten Teilen, antistatisch, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

Drahtgewebe-Gurt:

Drahtgewebe, in Normalstahl oder Edelstahl. Stetigtransport von heißen, scharfkantigen oder öligen Teilen, Temperaturbereich 0 bis +250 °C

Gurt mit Stollen/Randleisten

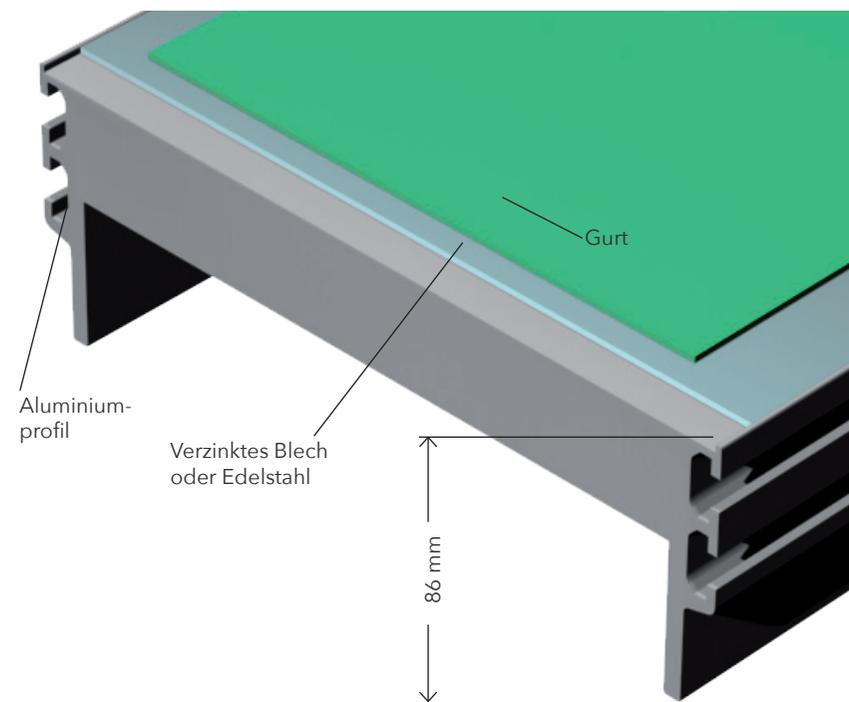


Gurt mit Stollen:

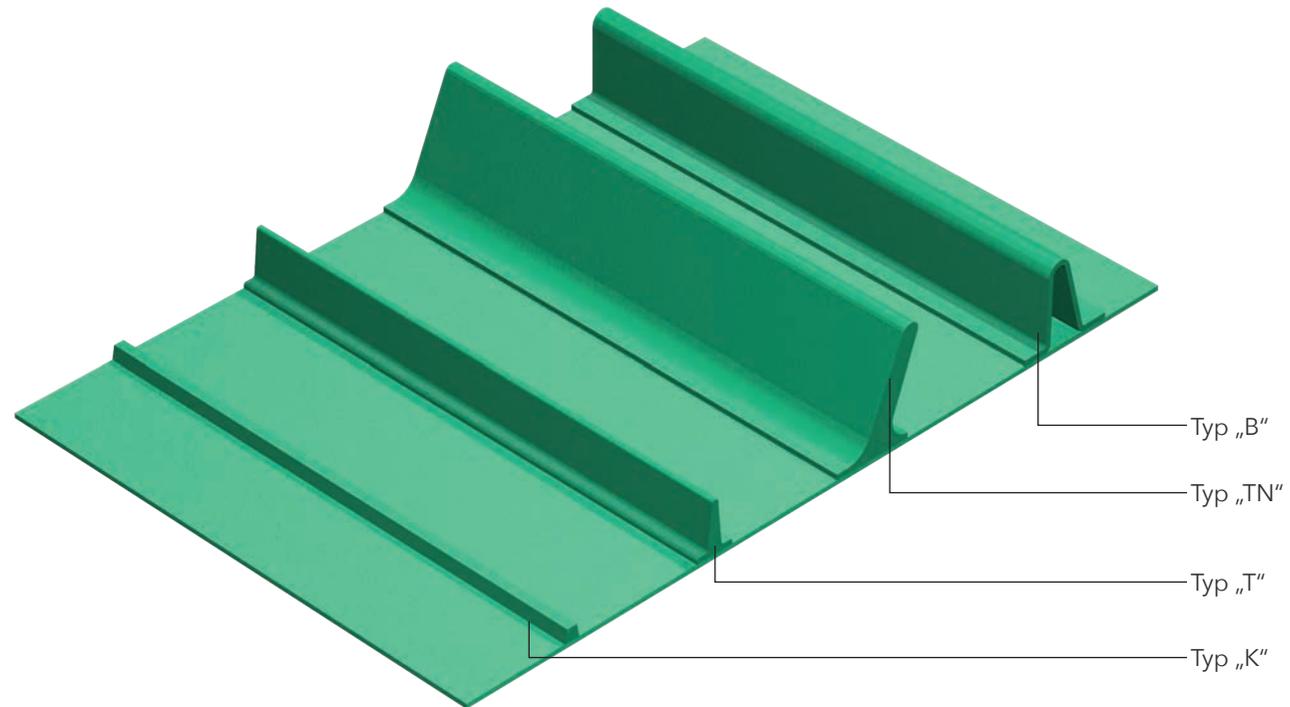
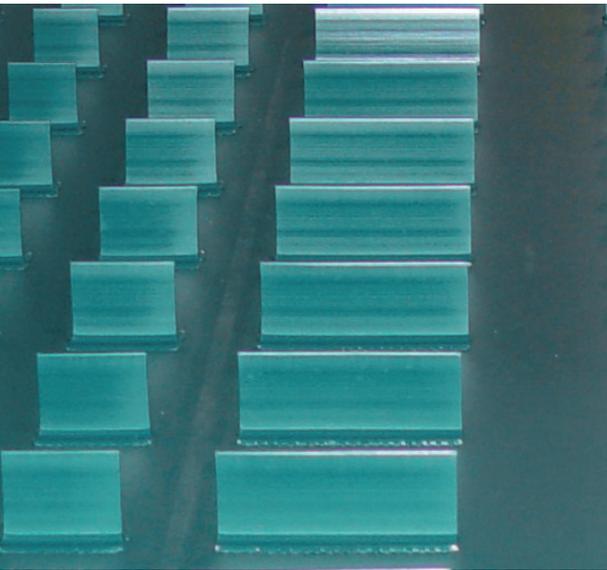
Querstollen zum ansteigenden Transport von Kleinteilen.

Gurt mit Randleisten:

Mitlaufende, seitliche Randleisten als Begrenzung verhindern ein seitliches Herunterfallen von Kleinstteilen wie Spänen, Granulaten usw.



KLEINFÖRDERBAND TYP 50



Stollenausführungen

Gurte mit Stollen werden zum ansteigenden Transport von Kleinteilen eingesetzt.

Die Höhe der Stollen ist abhängig von dem verfügbaren Trommeldurchmesser der Antriebs- und Umlenkrolle.

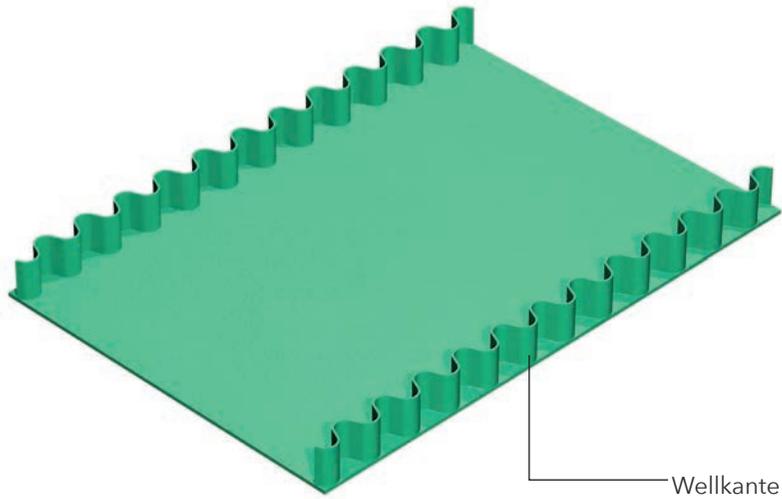
Die Stollen werden quer zur Laufrichtung auf den Gurt geschweißt.

Stollentyp	Material	Stollenhöhe	Trommeldurchmesser
Typ K 8	Gurtmaterial	05 mm	50 mm
Typ K 10	Gurtmaterial	06 mm	50 mm
Typ K 13	Gurtmaterial	08 mm	80 mm
Typ T 20	Gurtmaterial	20 mm	50 mm
Typ TN 30	Gurtmaterial	30 mm	80 mm
Typ B 40	Gurtmaterial	40 mm	50 mm
Typ B 60	Gurtmaterial	60 mm	80 mm

Weitere Stollentypen auf Anfrage

KLEINFÖRDERBAND TYP 50

Randleisten und Wellkanten



Einsatz:

Randleisten und Wellkanten werden in Längsrichtung auf den Gurt geschweißt. Sie sind eine mitlaufende seitliche Begrenzung und verhindern ein seitliches Herunterfallen von extrem kleinen Teilen wie Granulaten, Spänen usw.. Die Höhe der Randleisten und der Wellkanten ist abhängig von dem verfügbaren Trommeldurchmesser der Antriebs- und Umlenkrolle.

Wellkante	Material	Höhe	Trommeldurchmesser
Typ WLK 20	PVC oder PU	20 mm	50 mm
Typ WLK 30	PVC oder PU	30 mm	80 mm
Typ WLK 30	PVC oder PU	40 mm	80 mm

Randleiste	Material	Höhe	Trommeldurchmesser
Typ K 6	PVC oder PU	04 mm	50 mm
Typ K 8	PVC oder PU	05 mm	50 mm
Typ K 10	PVC oder PU	06 mm	80 mm

KLEINFÖRDERBAND TYP 50

Standardausführung Kopfantrieb

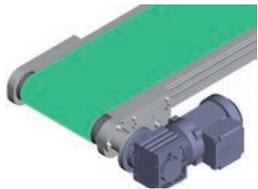
Motor innen



Kopfantrieb:

Preisgünstigste Standardausführung, Getriebemotor mit genormtem Flansch leicht austauschbar, Kraftübertragung über 1/2"-Kette oder über Zahnriemen, vielfältige Kombinationsmöglichkeiten durch verschiedene Motoren, Getriebe und Kettenräder. Auch mit außenliegendem Motor und als hochgelegter Antrieb lieferbar (z.B. bei beengten Platzverhältnissen direkt unter dem Band).

Direktantrieb



Direktantrieb:

Variante für beengte Platzverhältnisse unter und neben dem Band. Getriebemotor mit genormtem Flansch seitlich am Kopfende angeflanscht. Kupplung zwischen Getriebemotor und Antriebstrommel. Diese Variante ist für bestimmte Einsatzbedingungen lieferbar.

Trommelmotor

TM 80/TM 110



Trommelmotor:

Variante mit besonders kompakten Abmessungen, Motor direkt in der Antriebstrommel integriert. Die gesamte Einheit ist vollkommen abgedichtet (IP66) und wartungsfrei. Mindestnennbreite Typ TM110: 250 mm.

Antriebstrommel

mit freiem Wellenzapfen

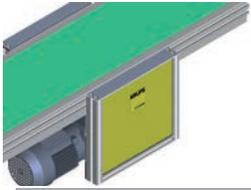


Antriebstrommel mit freiem Wellenzapfen:

Über einen freien Wellenzapfen kann die Antriebstrommel mit einem externen Antrieb verbunden werden (z.B. über Kettenrad oder Riemenscheibe). Der kleine Trommeldurchmesser von 80 mm ermöglicht den Einsatz auch bei begrenzten Platzverhältnissen.

KLEINFÖRDERBAND TYP 50

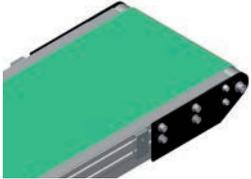
Mittelantrieb Standardausführung



Mittelantrieb:

Die komplette Antriebseinheit mit Antriebstrommel, Spannrollen und Getriebemotor ist im mittleren Bereich des Bandgerüsts montiert. Diese Variante ermöglicht kleine Umlenkrollen an beiden Bandenden. Die Gurtspannung erfolgt innerhalb der Antriebseinheit, so dass der Achsabstand zwischen den Umlenkrollen immer gleich bleibt. Die komplette Antriebseinheit kann auch nachträglich nach vorne oder hinten verschoben werden.

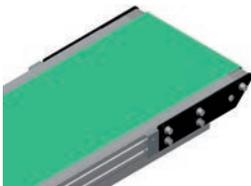
Umlenkung 50 oder 80 mm



Umlenkung 50 und 80:

Die Umlenkrolle ist mit 50 oder 80 mm Durchmesser standardmäßig lieferbar. Der Durchmesser 80 mm wird bei größeren Bandbreiten (Verminderung der Trommeldurchbiegung) und bei speziellen Gurtypen oder Stollengurten und Gurten mit Randleisten eingesetzt.

Umlenkung 12 mm rollende Messerkante



Umlenkung Messerkante:

Die rollende Messerkante mit einem Durchmesser von nur 12 mm ermöglicht extrem kleine Übergänge zwischen 2 Bändern. Diese Bauform ist nur für leichte Werkstücke geeignet und erfordert spezielle Gurte.

KLEINFÖRDERBAND TYP KNICK

KRUPS

SMART
AUTOMATION



Stabiles, vielseitiges Band in abgewinkelter Ausführung. Wahlweise 1-fach abgewinkelt oder 2-fach abgewinkelt in Z-Form lieferbar. Der Knickwinkel ist stufenlos einstellbar!

Verwindungssteifer Rahmen aus eloxiertem Aluminiumprofil. Die beidseitig über die gesamte Profillänge laufenden Nuten sind für M8-Nutensteine ausgelegt und dienen zur Befestigung von weiteren Anbauteilen am Rahmen

AUSFÜHRUNGEN

Länge:

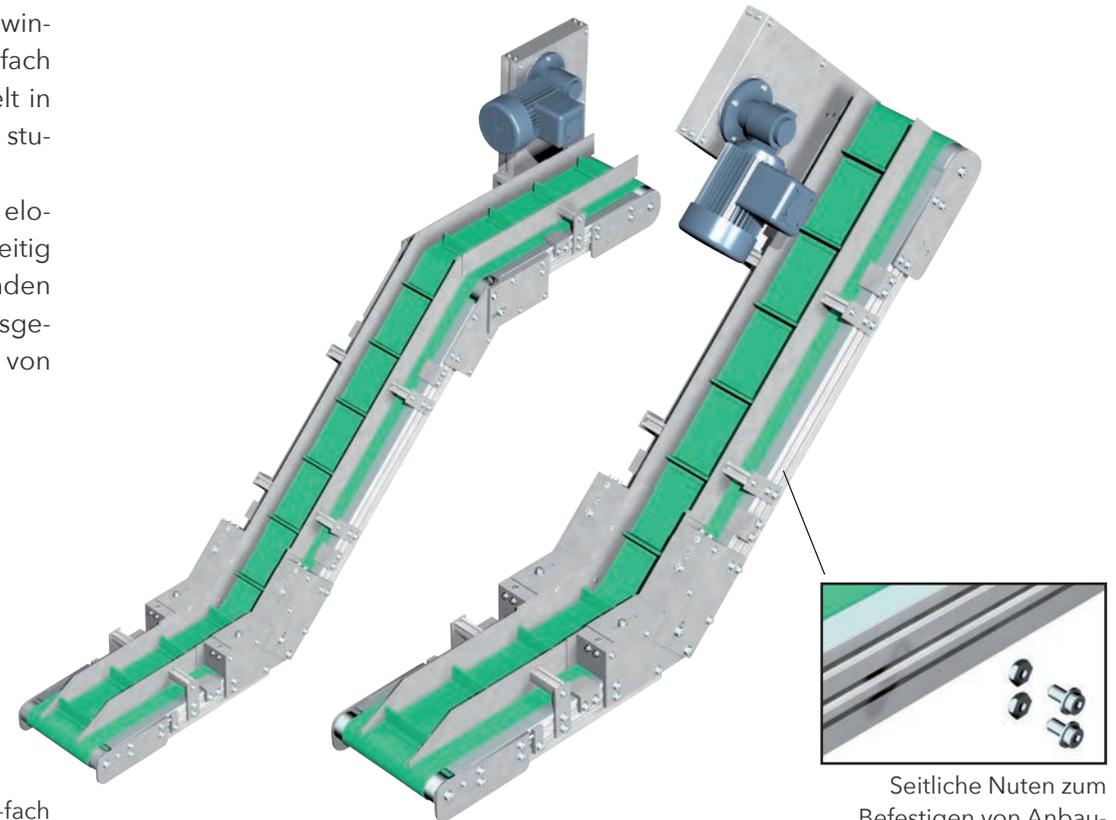
1.000 mm bis 6.000 mm Gesamtlänge 1-fach abgewinkelt als Knickförderer; 2-fach abgewinkelt als Z-Förderer; jede Zwischenlänge ist lieferbar
Nutzbare Gurtbreite: 50 mm bis 500 mm

Fördergewicht:

10 kg/m abhängig von der Bandlänge, der Bandbreite, der Bandgeschwindigkeit

Gurtausführungen:

Glatter PU-Gurt, extrem querstabil, wahlweise mit Stollen, Randleisten und Wellkanten



Seitliche Nuten zum Befestigen von Anbauteilen

Antrieb:

Getriebemotor, 230/400 V/50 Hz, Kraftübertragung über Kette auf die Antriebstrommel

Kompakter Trommelmotor, entweder 3 x 230 V/50 Hz oder 400 V/50 Hz

Bandgeschwindigkeit:

5 m/min, 6 m/min, 9 m/min, 12 m/min, 20 m/min; (andere Geschwindigkeiten möglich, auf Wunsch regelbar über Frequenzregler)

KLEINFÖRDERBAND TYP KNICK

Gurte

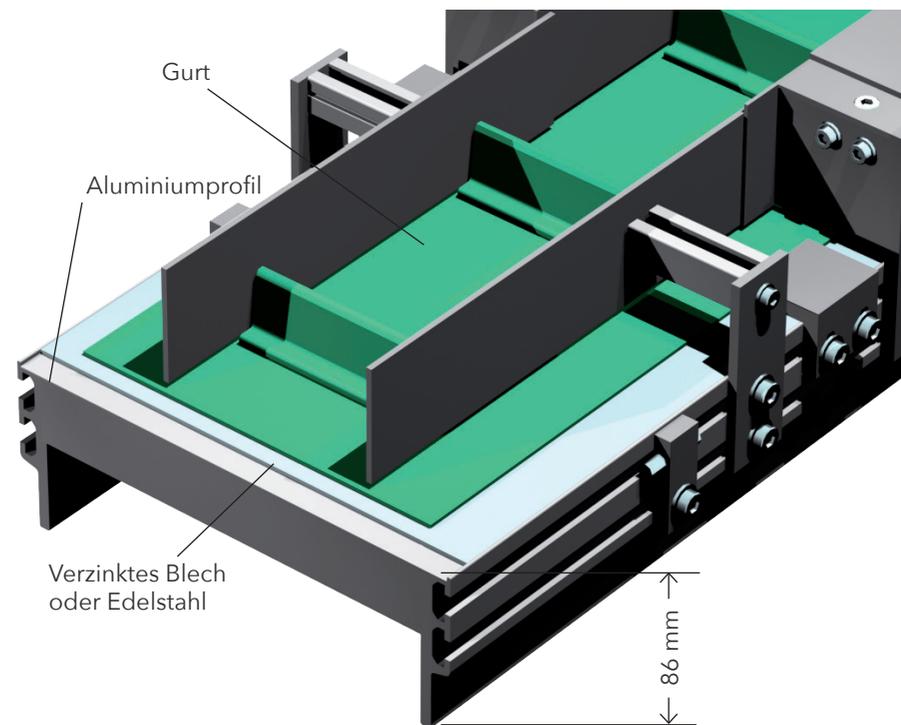
Die Gurtauswahl richtet sich nach der Aufgabenstellung (horizontaler Transport, ansteigender Transport, Staubetrieb, Fördergut scharfkantig oder glatt, trocken oder ölig) und nach den Umgebungsbedingungen.

Mit folgenden Gurtypen können die meisten Aufgabenstellungen gelöst werden:

Bandbrücke

Das Bandgerüst besteht aus eloxierten Aluminiumprofilen, die über ein verzinktes Blech oder ein V2A-Blech miteinander verbunden sind. Der Gurt wird gleitend über dieses Blech abgetragen. Die seitlichen Profalnuten ermöglichen ein einfaches und schnelles Anbringen von Anbauteilen.

Über seitliche Rollen wird der Gurt in den Bandknick gedrückt. Der Bandknickwinkel kann stufenlos eingestellt werden. Eine beidseitige, starre Produktführung oder eine auf dem Gurt mitlaufende Randleiste verhindert ein seitliches Herausfallen des Transportgutes.



Gurt mit Stollen



Gurt mit Stollen:

Querstollen in verschiedenen Formen und Höhen zum Transport von Kleinteilen.

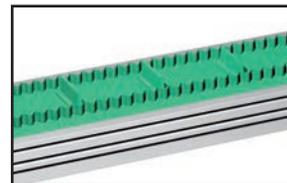
Gurt mit Randleisten



Gurt mit Randleisten:

Beim ansteigenden Transport von extrem kleinen Teilen verhindern mitlaufende seitliche Randleisten ein Verklemmen der kleinen Teile zwischen dem Gurt und der starren seitlichen Produktführung.

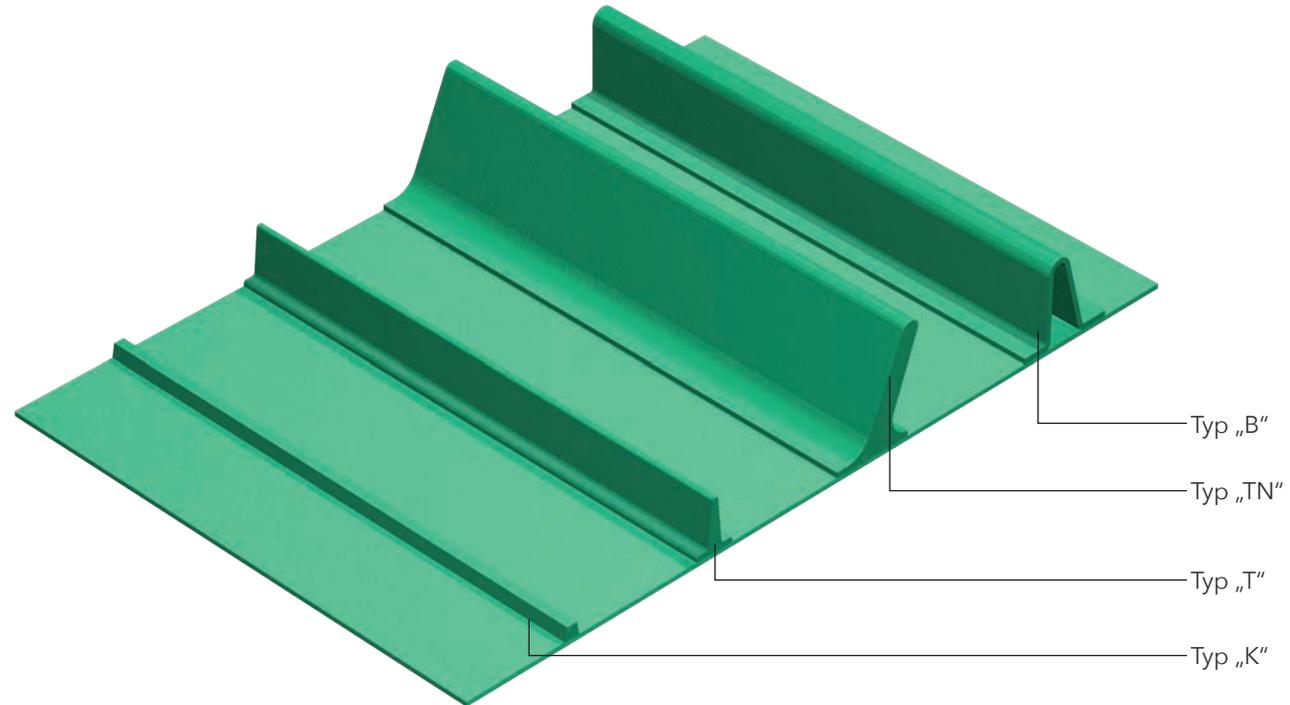
Gurt mit Wellkanten



Gurt mit Wellkanten:

Bei dieser Lösung sind die seitlich starren Produktführungen durch mitlaufende, höhere Wellkanten ersetzt. Dadurch können auch kleinste Teile problemlos gefördert werden.

KLEINFÖRDERBAND TYP KNICK



Stollenausführungen

Gurte mit Stollen werden zum ansteigenden Transport von Kleinteilen eingesetzt.

Die Höhe der Stollen ist abhängig von dem verfügbaren Trommeldurchmesser der Antriebs- und Umlenkrolle.

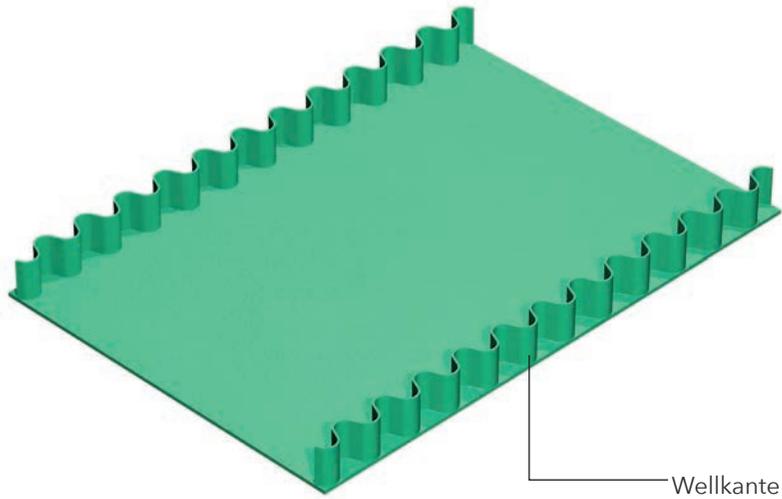
Die Stollen werden quer zur Laufrichtung auf den Gurt geschweißt.

Stollentyp	Material	Stollenhöhe	Trommeldurchmesser
Typ K 8	Gurtmaterial	05 mm	50 mm
Typ K 10	Gurtmaterial	06 mm	50 mm
Typ K 13	Gurtmaterial	08 mm	80 mm
Typ T 20	Gurtmaterial	20 mm	50 mm
Typ TN 30	Gurtmaterial	30 mm	80 mm
Typ B 40	Gurtmaterial	40 mm	50 mm
Typ B 60	Gurtmaterial	60 mm	80 mm

Weitere Stollentypen auf Anfrage

KLEINFÖRDERBAND TYP KNICK

Randleisten und Wellkanten



Einsatz:

Randleisten und Wellkanten werden in Längsrichtung auf den Gurt geschweißt. Sie sind eine mitlaufende seitliche Begrenzung und verhindern ein seitliches Herunterfallen von extrem kleinen Teilen wie Granulaten, Spänen usw.. Die Höhe der Randleisten und der Wellkanten ist abhängig von dem verfügbaren Trommeldurchmesser der Antriebs- und Umlenkrolle.

Wellkante	Material	Höhe	Trommeldurchmesser
Typ WLK 20	PVC oder PU	20 mm	50 mm
Typ WLK 30	PVC oder PU	30 mm	80 mm
Typ WLK 30	PVC oder PU	40 mm	80 mm

Randleiste	Material	Höhe	Trommeldurchmesser
Typ K 6	PVC oder PU	04 mm	50 mm
Typ K 8	PVC oder PU	05 mm	50 mm
Typ K 10	PVC oder PU	06 mm	80 mm

KLEINFÖRDERBAND TYP KNICK

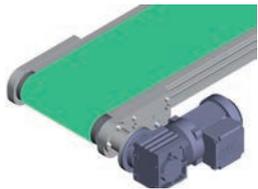
Hochgelegter Antrieb Motor innen



Kopfantrieb:

Preisgünstigste Standardausführung, Getriebemotor mit genormtem Flansch leicht austauschbar, Kraftübertragung über 1/2"-Kette oder über Zahnriemen, vielfältige Kombinationsmöglichkeiten durch verschiedene Motoren, Getriebe und Kettenräder. Auch mit außenliegendem Motor und als hochgelegter Antrieb lieferbar (z.B. bei beengten Platzverhältnissen direkt unter dem Band).

Direktantrieb



Direktantrieb:

Variante für beengte Platzverhältnisse unter und neben dem Band. Getriebemotor mit genormtem Flansch seitlich am Kopfende angeflanscht. Kupplung zwischen Getriebemotor und Antriebstrommel. Diese Variante ist für bestimmte Einsatzbedingungen lieferbar.

Trommelmotor TM 110

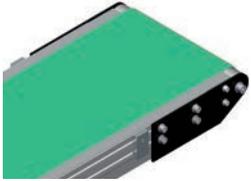


Trommelmotor:

Variante mit besonders kompakten Abmessungen, Motor direkt in der Antriebstrommel integriert. Die gesamte Einheit ist vollkommen abgedichtet (IP66) und wartungsfrei. Mindestnennbreite Typ TM110: 250 mm.

KLEINFÖRDERBAND TYP KNICK

Umlenkung
50 oder 80 mm



Umlenkung 50 und 80:

Die Umlenkrolle ist mit 50 oder 80 mm Durchmesser standardmäßig lieferbar. Der Durchmesser 80 mm wird bei größeren Bandbreiten (Verminderung der Trommeldurchbiegung) und bei speziellen Gurtypen oder Stollengurten und Gurten mit Randleisten eingesetzt.

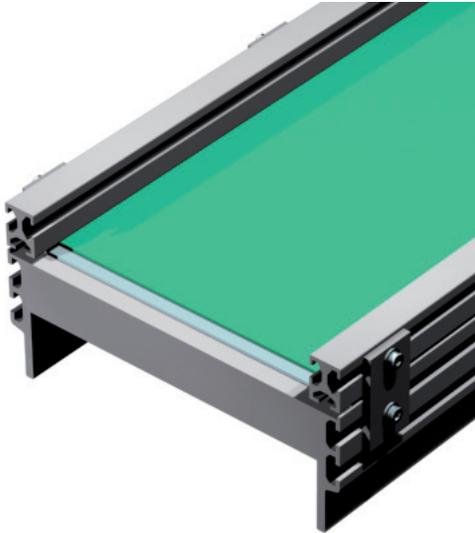
SEITENFÜHRUNGEN

KRUPS

SMART
AUTOMATION



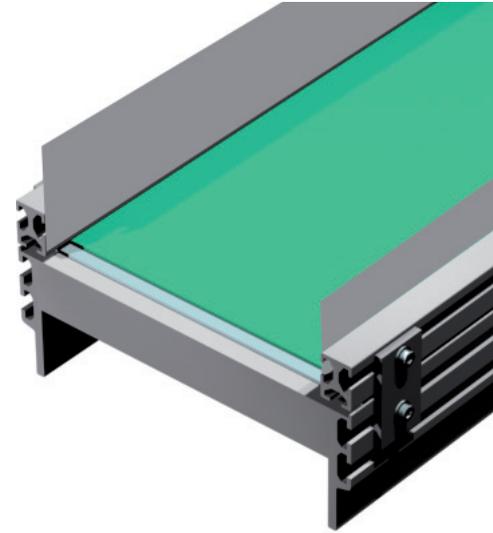
Starre Seitenführung 30 mm hoch



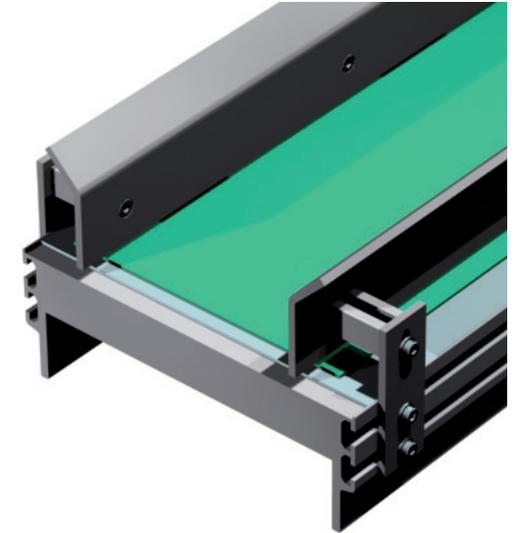
Seitenführungen mit fester Spurweite

Standardmäßig aus eloxiertem Alu-Profil, 30 mm hoch.
Weitere Ausführungen in verschiedenen Höhen in verzinkter, V2a- Ausführung oder Kunststoffausführung lieferbar.

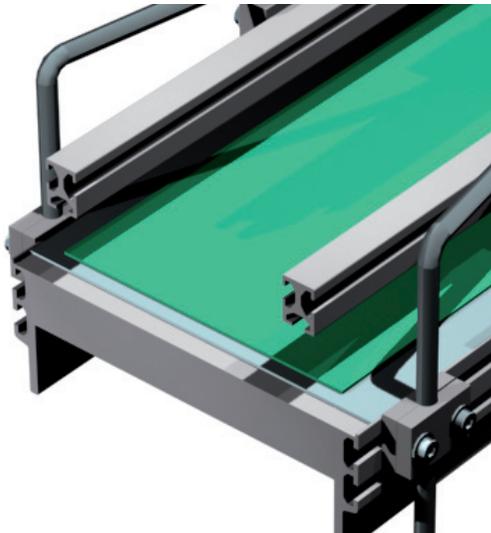
Starre Seitenführung 50 - 150 mm hoch



Abgewinkelte Seitenführung



Verstellbare Seitenführung



Seitenführungen mit verstellbarer Spurweite

Standardmäßig aus eloxiertem Alu-Profil, 30 mm hoch. Lichte Weite und Höhe einstellbar.
2- oder mehrspurige Seitenführungen in Brückenform.

Mehrspurige Seitenführung



Weitere Möglichkeiten auf Anfrage!

STÜTZFÜSSE

KRUPS

SMART
AUTOMATION



Stützen zur Anbringung unter dem Bandgerüst

Eloxierte Aluminiumprofile mit angeschraubten Tellerplatten zum Verdübeln auf dem Boden. Die Höhenverstellung über die Gewindespindel beträgt +/- 50 mm.

Stützen für horizontale Anordnung

Typ starr



Stützen für schräge Anordnung

Typ schwenkbar



Typ starr,
breite Ausführung



Typ schwenkbar,
breite Ausführung

Stützen zur Anbringung außen neben dem Bandgerüst

Eloxierte Aluminiumprofile mit angeschraubten Tellerplatten zum Verdübeln auf dem Boden. Die Höhenverstellung über die Gewindespindel beträgt +/- 50 mm. Zusätzliche Höhenverstellung des Förderbandes in den Nuten der Aluminiumstreben.

Stützen für horizontale Anordnung

Typ außen starr



Stützen für schräge Anordnung

Typ außen schwenkbar



Typ außen starr,
breite Ausführung

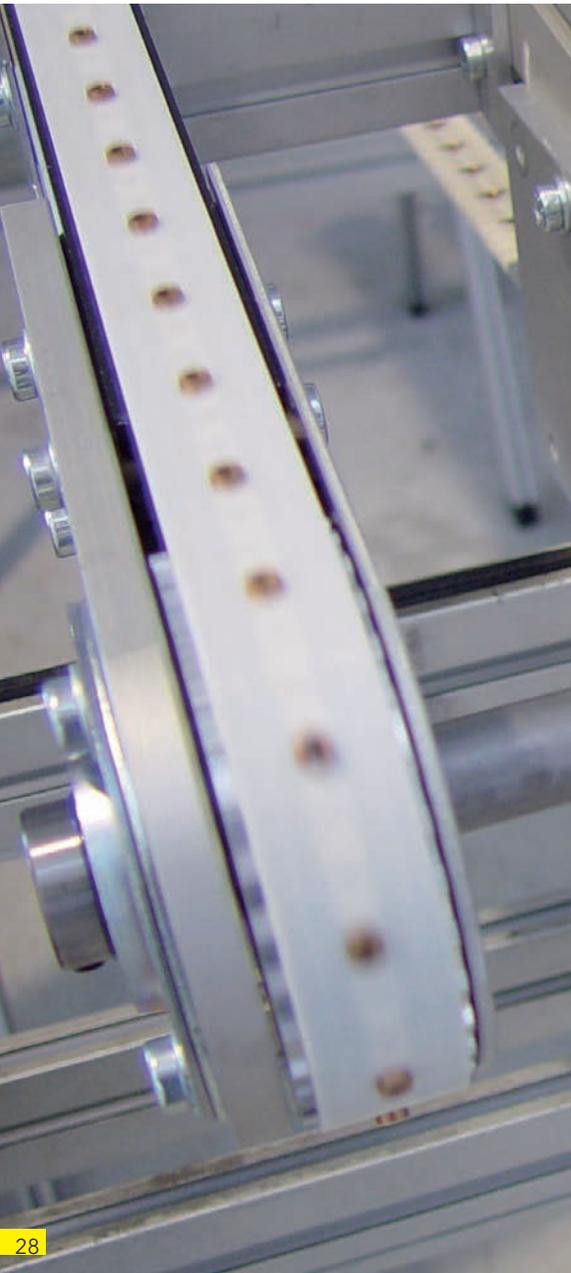


Typ außen schwenkbar,
breite Ausführung

Alle Stützfüße sind auch mit feststellbaren Lenkrollen lieferbar!



Zentralstütze
als Einzel-
Stütze für kurze
Bänder



Mit nur einer Antriebseinheit ausgerüstet können die Zahnriemenförderer als Einzel-, Doppel- oder Mehrspurförderer angeordnet werden. Der Antrieb kann wahlweise an einem Kopfende oder in der Mitte liegen. Der Mittenantrieb ist auch nachträglich über die gesamte Bandlänge verschiebbar.

Der Rahmen besteht aus einem verwindungssteifen Aluminiumprofil. Die beidseitig über die gesamte Profillänge laufenden Nuten sind für M8-Nutensteine ausgelegt und dienen zur Befestigung von weiteren Anbauteilen am Rahmen. Durch die kompakte Bauweise können auch Gebinde mit überragenden Teilen problemlos gefördert werden.

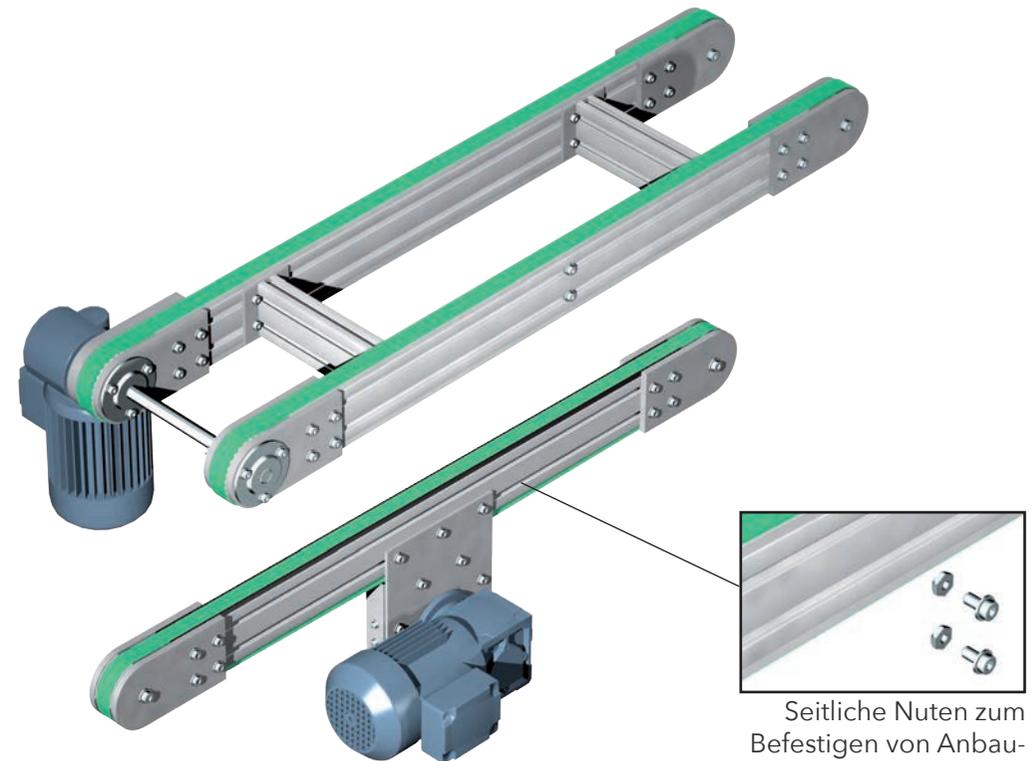
AUSFÜHRUNGEN

Länge:

800 mm bis 10.000 mm;
jede Zwischenlänge ist lieferbar

Riemenbreite:

25 mm; der Zahnriemen läuft geführt über das Aluminiumprofil
Typ 25 T 10
Tragseite mit verschiedenen Beschichtungen lieferbar



Stollen:

Für die Ausführung mit Kopfantrieb sind Zahnriemen mit unterschiedlichsten Stollentypen oder Aufnahmeprismen lieferbar.

Antrieb:

Drehstrom-Getriebemotor
230/400 V / 50 Hz

Bandgeschwindigkeit:

6 m/min, 9 m/min, 12m/min, 20 m/min; (auch andere Geschwindigkeiten möglich und auf Wunsch regelbar über Frequenzregler)

Seitliche Nuten zum Befestigen von Anbauteilen

Zahnriemen

25 T10 - Zahnseite mit reibungsarmer Polyamidbeschichtung, Beschichtungsvarianten der Tragseite:

Glatte PVC-Beschichtung:

Horizontaler Stetigtransport von leichten, nicht öligen Teilen, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

Glatte PU-Beschichtung:

Horizontaler Stetigtransport von leichten, öligen und leicht scharfkantigen Teilen, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

PAR-Beschichtung:

Staubbetrieb von leichten, nicht öligen, nicht scharfkantigen Teilen, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

Super-Gripp-Beschichtung:

Schrägtransport von leichten Teilen, Temperaturbereich -10 bis +80 °C

Celloflex-Beschichtung:

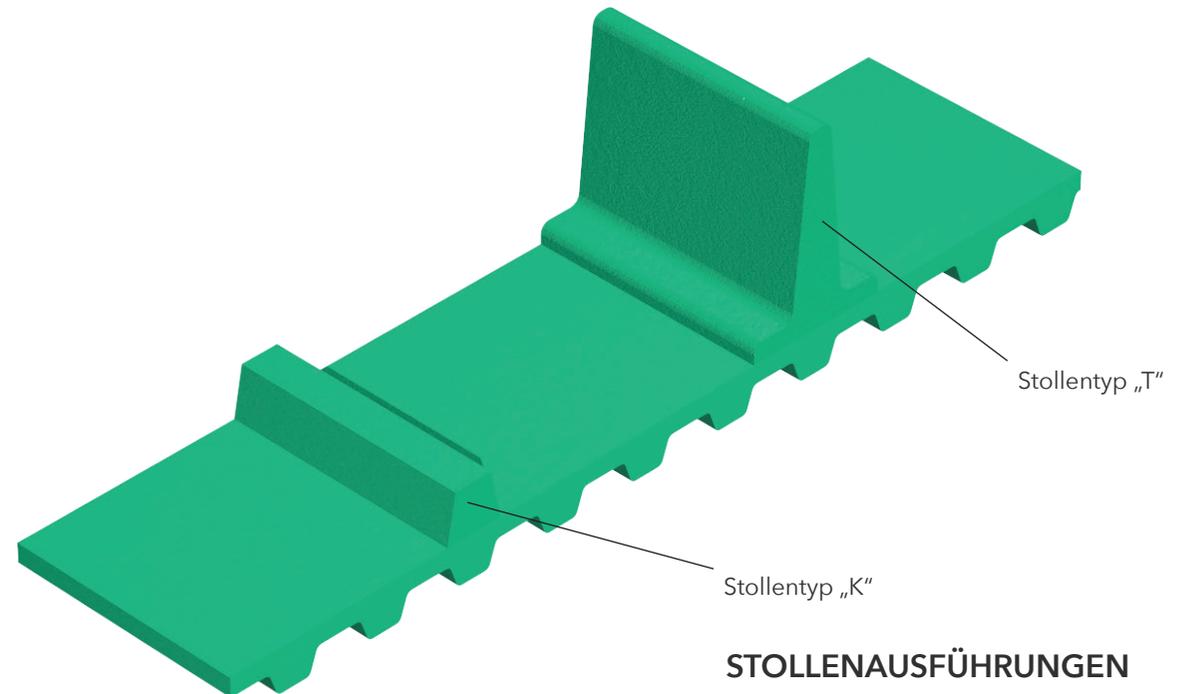
Stetigtransport von empfindlichen Teilen, Temperaturbereich -10 bis +50 °C

PUR-/Silikon-Beschichtung:

Stetigtransport von leichten, heißen Teilen, Temperaturbereich kurzfristig bis 180 °C

Gelochte Ausführung:

Mit Einlegemuttern M 4 zur Befestigung von Stollen (siehe Foto Seite 28)



STOLLENAUSFÜHRUNGEN

Stollentyp	Material
Typ K 8	5 mm
Typ K 10	6 mm
Typ K 13	8 mm
Typ K 17	11 mm
Typ T 10	10 mm
Typ T 20	20 mm
Typ T 30	30 mm
Typ T 40	40 mm

Weitere Stollentypen auf Anfrage.



Klemmgurtförderer werden in Anlagen zum Markieren, Beschriften und Etikettieren eingesetzt. Um die Unterseite oder Böden der Gebinde zu bearbeiten, werden diese Gebinde seitlich zwischen 2 weichen Gurten schonend eingeklemmt und transportiert. Dadurch ist die Unterseite des Gebindes frei zugänglich.

Die hängende Anordnung der beiden seitlichen Förderstränge ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Fördersysteme.

AUSFÜHRUNGEN

Grundgestell:

Stabiler Rahmen aus eloxierten Aluminiumprofilen. Sichere Standfestigkeit durch Fußplatten mit Höhen-Feinverstellung, auf Wunsch mit feststellbaren Lenkrollen.

Gurtförderer:

2 parallel laufende Gurtförderer mit vertikalen Achsen sind über Linearführungen parallel verschiebbar angeordnet. Der lichte Abstand zwischen den beiden Fördersträngen kann stufenlos über eine Gewindespindel mit Links- und Rechtsgewinde eingestellt werden. Verstellbereich 0 bis 180 mm.

Höhenverstellung:

Standardmäßig wird die Verstelleinheit mit beiden Gurtförderern an einer beliebigen Position mit den senkrechten Aluminiumprofilen des Grundgestells verschraubt. Auf Wunsch wird die Verstelleinheit mit den beiden Gurtförderern über einen separaten Schlitten mit dem Grundgestell verbunden. Über eine Gewindespindel erfolgt dann eine stufenlose Höhenverstellung.

Achsenabstand:

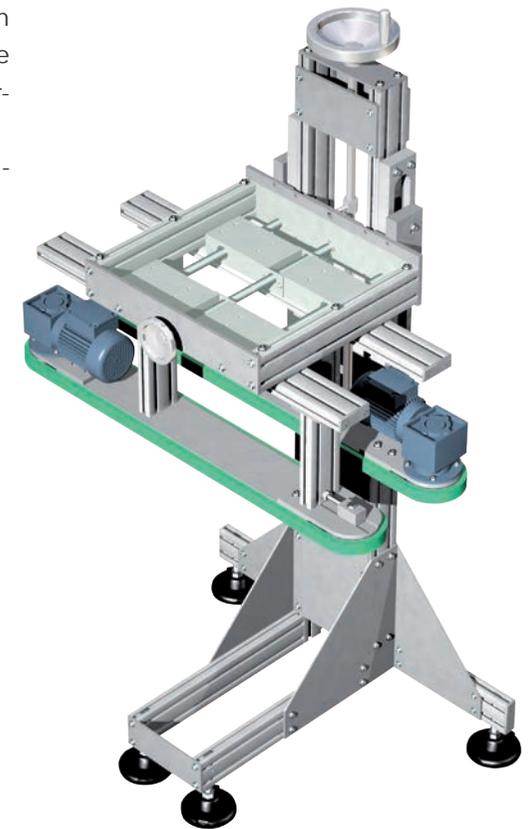
600 mm, 800 mm, 1.000 mm, 1.200 mm

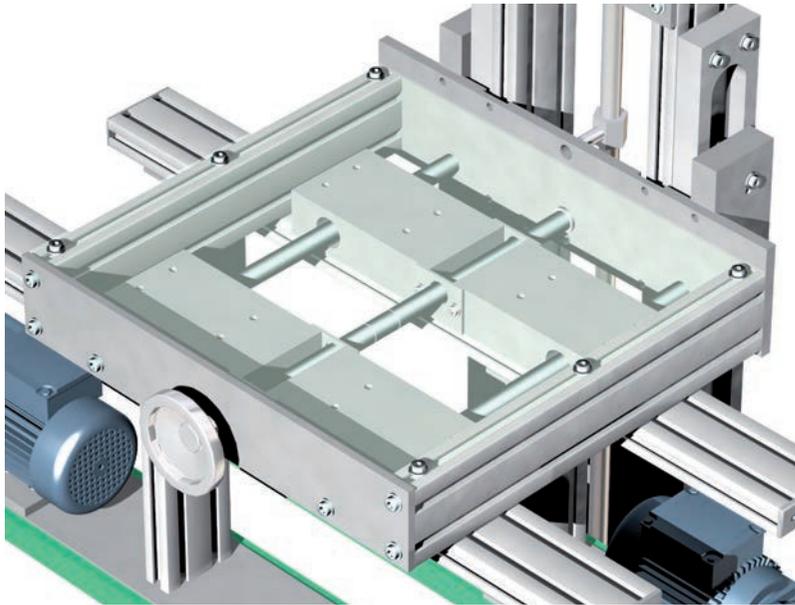
Gurtbreite:

2 x 29 mm oder 2 x 60 mm

Antrieb:

2 Drehstrom-Getriebemotoren
230/400 V/50 Hz.
Regelbare Bandgeschwindigkeit beider Motoren über einen gemeinsamen Frequenzregler, Anschluss WS 230 V/50 Hz, Regelbereich 1:10.

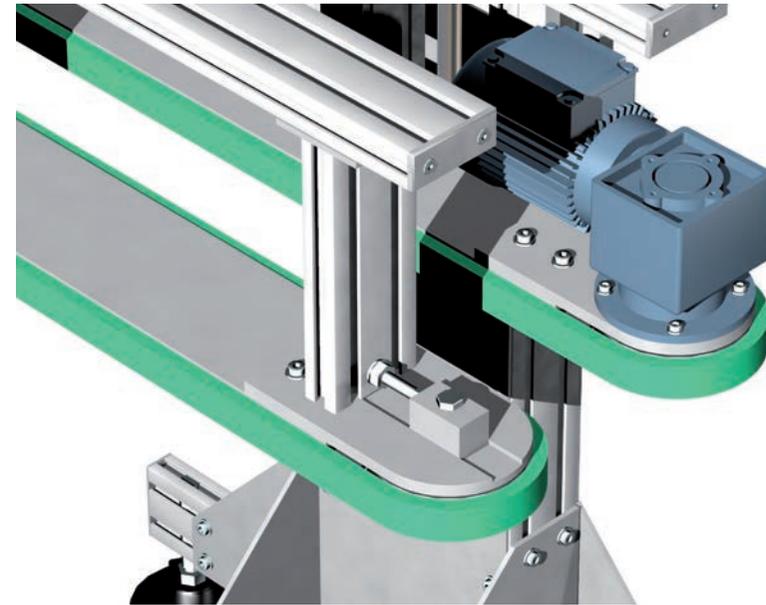




Einfache Handhabung

Die beiden Gurte sind über Linearführungen exakt geführt. Der lichte Abstand wird über Trapezgewindespindeln mittels Handrad eingestellt. Die komplette Einheit kann auf Wunsch über eine weitere Trapezgewindespindel leicht in der Höhe eingestellt werden.

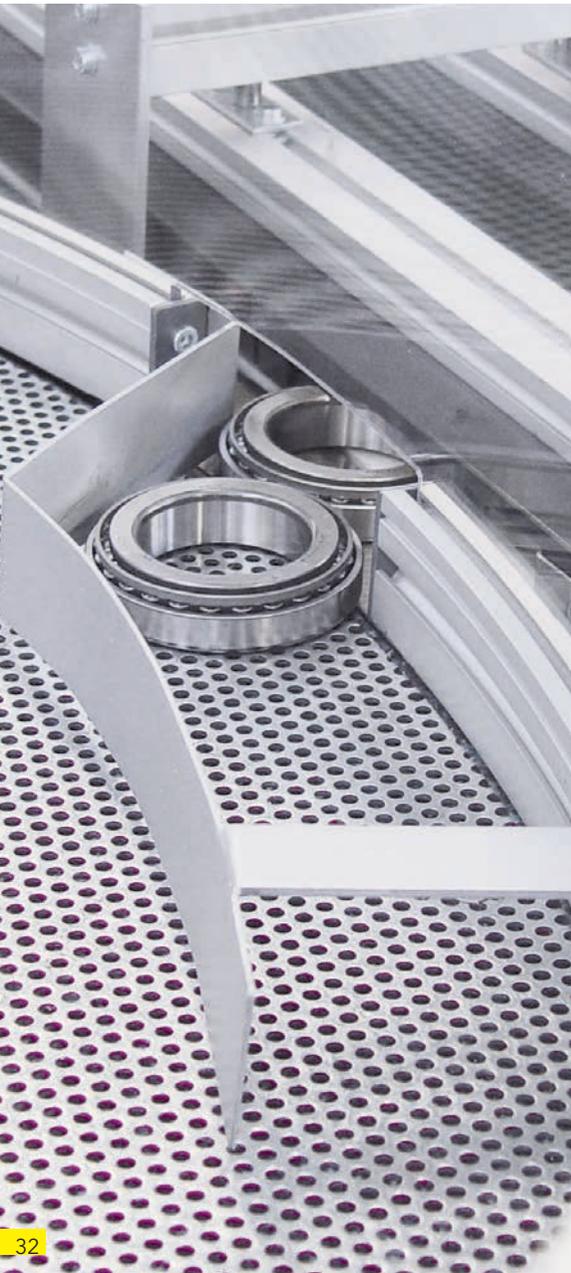
Die Geschwindigkeitsregelung beider Antriebsmotoren erfolgt über einen gemeinsamen Frequenzregler, wodurch ein Gleichlauf beider Förderstränge gewährleistet ist. Ein Verdrehen der Produkte während des Transportes wird dadurch vermieden.



Schonender Transport

Die zu transportierenden Gebinde werden beidseitig schonend zwischen zwei Gurten mit weicher PU-Beschichtung eingeklemmt. Über einen automatischen Federausgleich erfolgt die Feinanpassung der Abstände der beiden Gurte an die Größe des Produktes.

Die Unterseite des Produktes ist vollkommen frei (z.B. für eine Beschriftung).



Drehtische werden zum Puffern und Ver-einzeln von kleinen, vorzugsweise rotati-onssymmetrischen Teilen wie z.B. Kugel-lagern, Lagerschalen, Verschluss-hülsen, aber auch Flaschen, Dosen, Drehteilen usw. eingesetzt.

In der Funktion als Puffertisch werden die Teile zwischen zwei Arbeitsplätzen oder hinter einer Bearbeitungsmaschine ge-puffert und später entnommen.

Zusätzlich können gepufferte Teile au-tomatisch vereinzelt und ausgeschleust werden. Über angepasste Schikanen können Teile sogar gezielt sortiert und anschließend ausgeschleust werden.

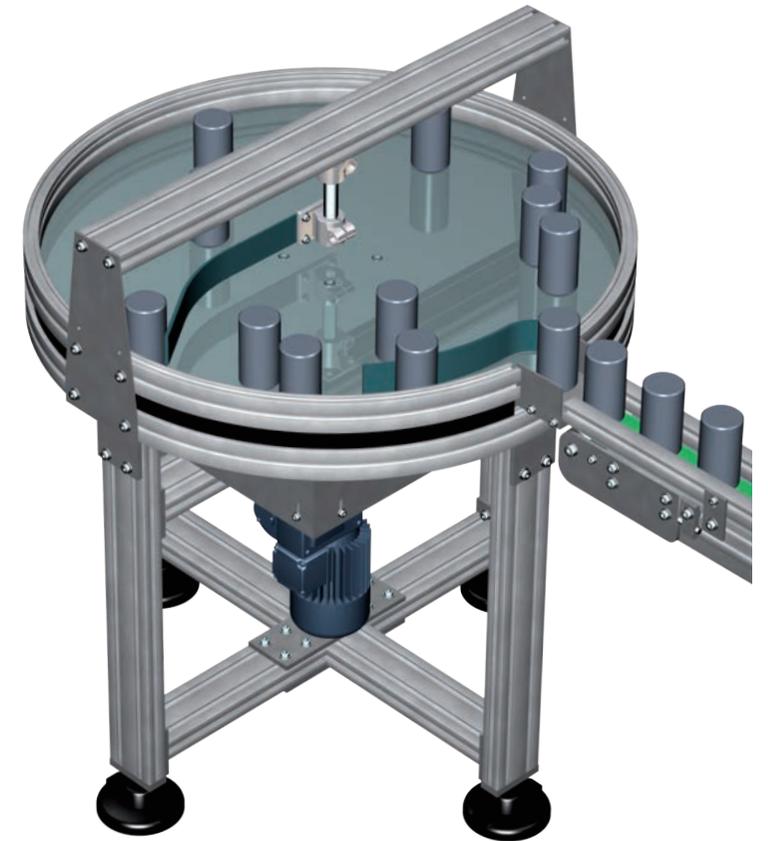
AUSFÜHRUNGEN

Grundgestell:

Stabiler Rahmen aus eloxierten Aluminium-profilen. Feststehender Rand, auf Wunsch mit Öffnungen zum Ein- und Ausschleusen von Teilen. Fußgestell mit Höhen-Feinverstellung (+/- 50 mm); auf Wunsch mit feststellbaren Lenkrollen.

Tellerronde:

Kunststoffbeschichtete Platte; Holzplatte mit V2A-Auflage; Vollkunststoff-Platte; Platte als Ölwanne mit Lochblechauflage für Nassbe-trieb.



Antrieb:

Getriebemotor, 230/400 V/50 Hz, Kraftübertragung über Kette mit Rutschkupp-lung

Drehzahl:

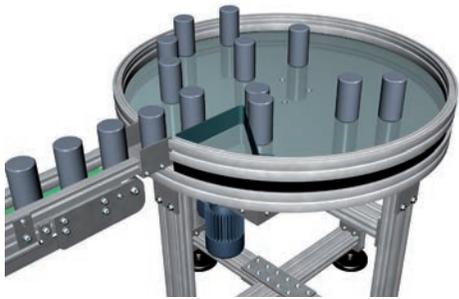
Konstant 1 U/min oder 2 U/min, andere Drehzahlen auf Anfrage. Auf Wunsch regelbar über Frequenzregler

Tischdurchmesser:

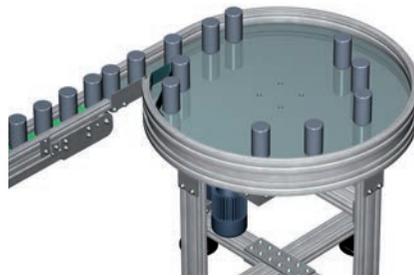
700 mm
800 mm
1.000 mm
1.200 mm
1.500 mm

DREHTISCHE

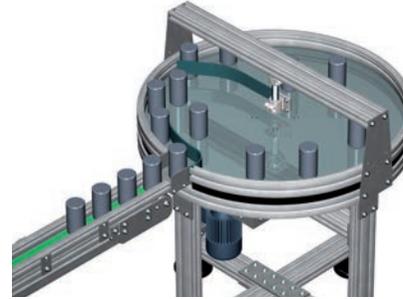
Version 1:
Drehtisch im Uhrzeigersinn drehend mit frontal zuführendem Band



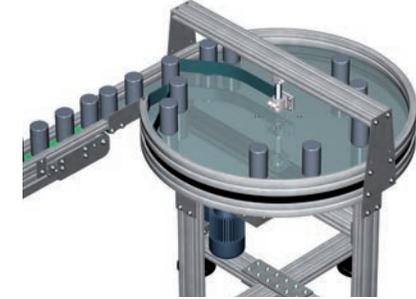
Version 3:
Drehtisch im Uhrzeigersinn drehend mit tangential links angeordnetem zuführendem Band



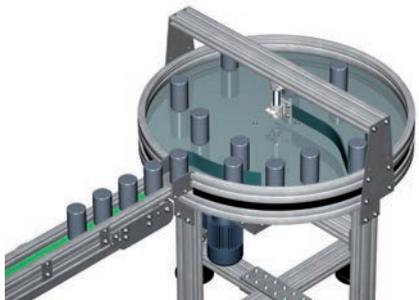
Version 5:
Drehtisch gegen den Uhrzeigersinn drehend mit frontal abführendem Band



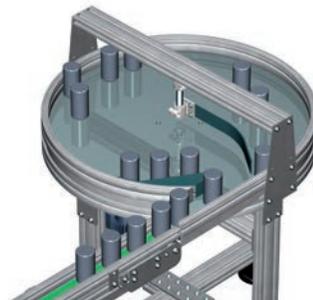
Version 7:
Drehtisch gegen den Uhrzeigersinn drehend mit tangential links angeordnetem abführendem Band



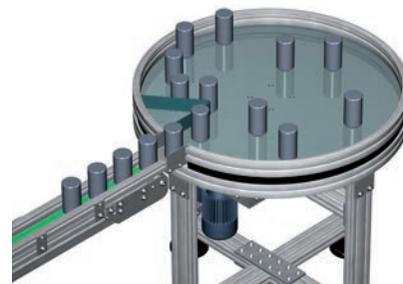
Version 2:
Drehtisch im Uhrzeigersinn drehend mit frontal abführendem Band



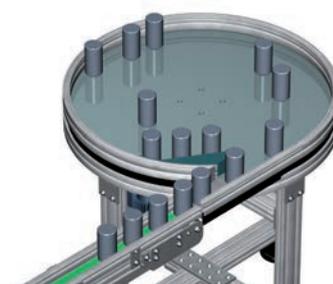
Version 4:
Drehtisch im Uhrzeigersinn drehend mit tangential rechts angeordnetem abführendem Band



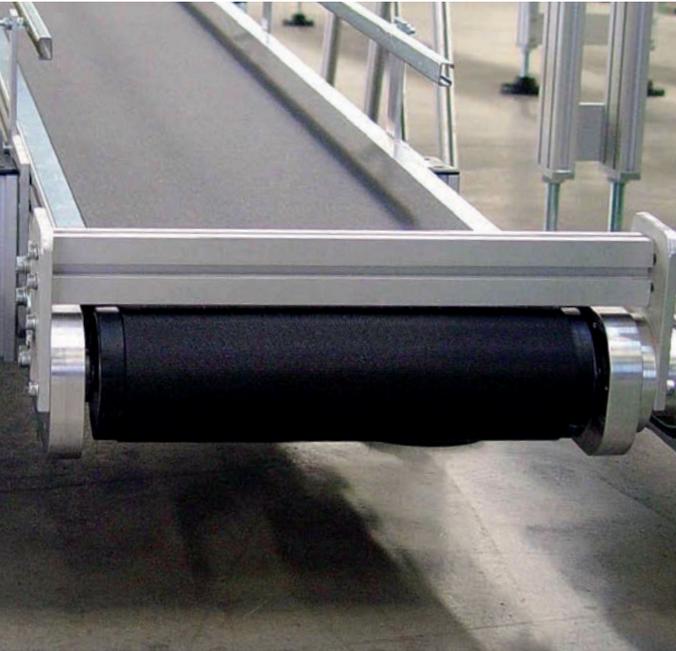
Version 6:
Drehtisch gegen den Uhrzeigersinn drehend mit frontal zuführendem Band



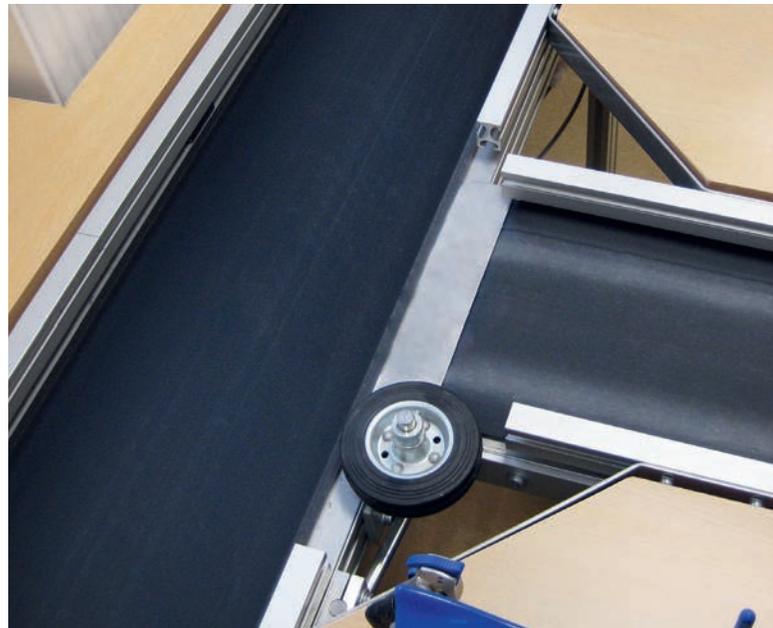
Version 8:
Drehtisch gegen den Uhrzeigersinn drehend mit tangential rechts angeordnetem zuführendem Band



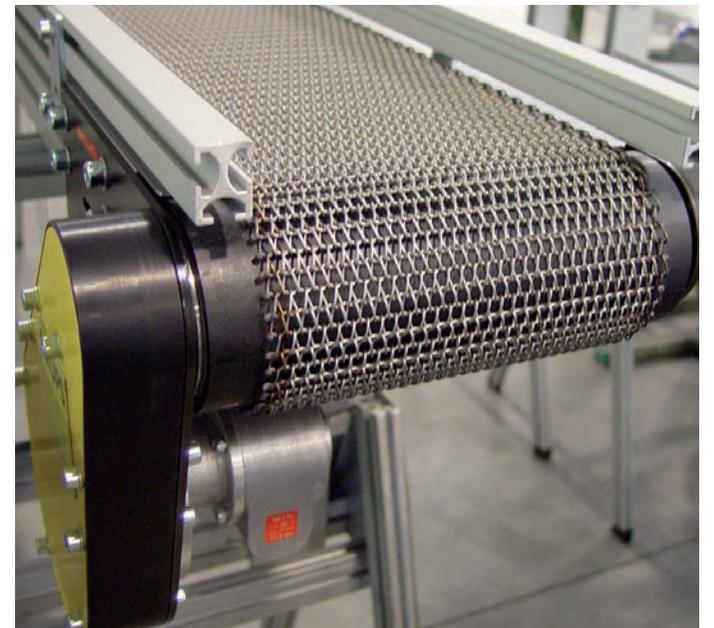
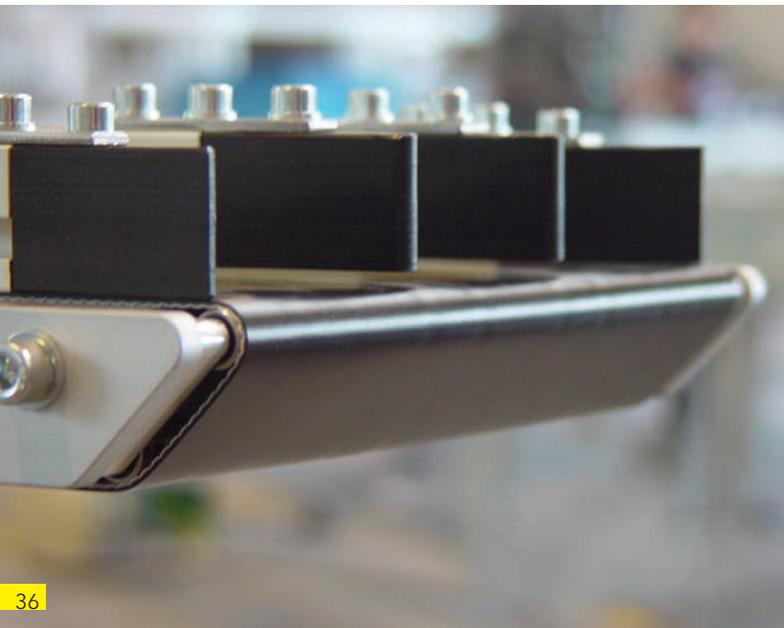
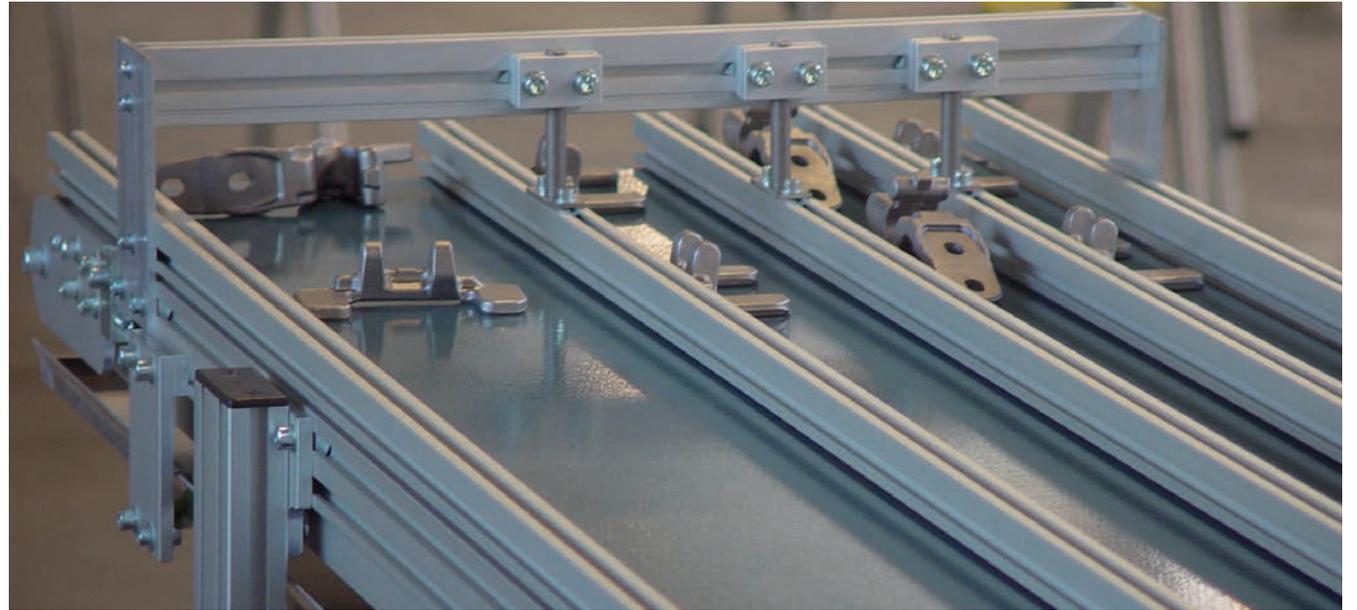
ANWENDUNGSBEISPIELE FÖRDERBÄNDER



ANWENDUNGSBEISPIELE FÖRDERBÄNDER



ANWENDUNGSBEISPIELE FÖRDERBÄNDER



ANWENDUNGSBEISPIELE ZAHNRIEMENFÖRDERER



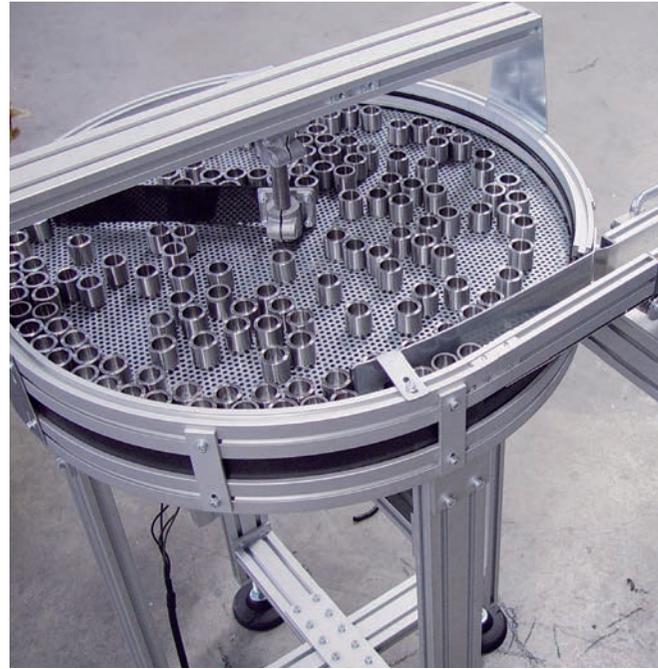
ANWENDUNGSBEISPIELE DREHTISCHE

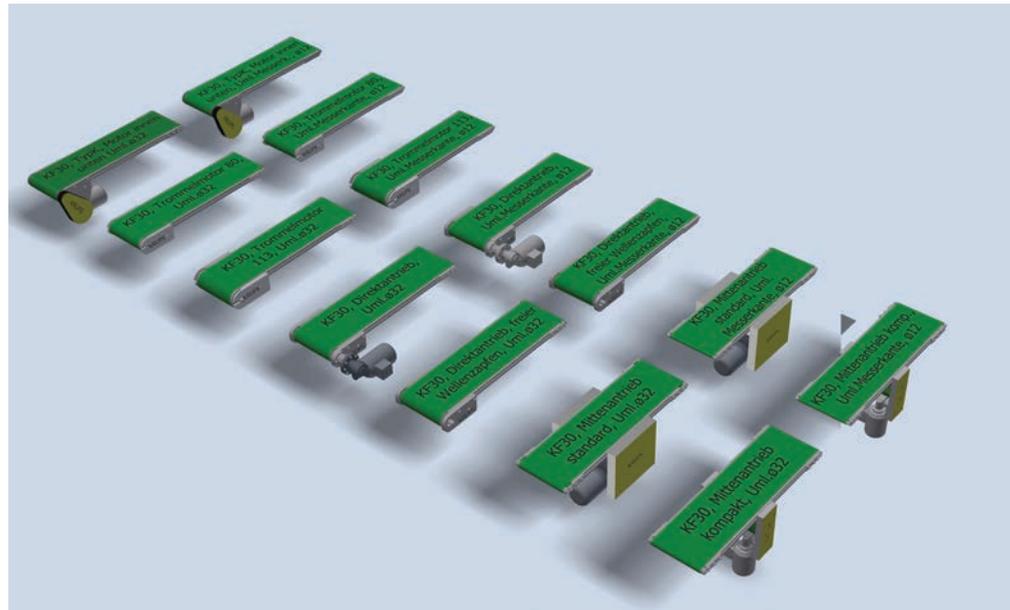
KRUPS

SMART
AUTOMATION



ANWENDUNGSBEISPIELE DREHTISCHE





Besuchen Sie uns im Internet: www.krups-online.de

KRUPS Automation GmbH
Industriegebiet Urbacher Wald
Ringstr. 13
56307 Dernbach
Germany

Tel. +49 (0) 2689 9435-0
Fax. +49 (0) 2689 9435-35
info@krups-online.de